



# CEWELD Ultra Clean III

TYPE	Kopervrije massieve lasdraad voor het lassen van staalsoorten t/m 460MPa rekgrens																		
TOEPASSINGEN	CEWELD® Ultra Clean III kan universeel worden gebruikt in tank-, ketel- en algemene staalbouw, scheeps- en pijpleidingbouw. Dankzij de metallurgische zuiverheid en een nikkelgehalte van minder dan 1% voldoet CEWELD® UltraClean III aan de meeste NACE-normen voor toepassingen met zure gassen (H2S).																		
EIGENSCHAPPEN	<b>CEWELD® Ultra Clean III</b> biedt u de laagst mogelijke lasrookemissies en is geclassificeerd als kopervrije lasdraad met max. 0,03% koper. Deze extreem wrijvingsarme lasdraad dankt zijn boogstabiliteit aan een nieuw industrieel smeermiddel dat de boog stabiliseert en tegelijkertijd de wrijving in de toorts met meer dan 55% verlaagt in vergelijking met verkoperde lasdraad. <b>CEWELD® Ultra Clean III</b> biedt opmerkelijk hoge kerfslagwaarden bij zeer lage temperaturen als gevolg van het zeer zuivere lasmetaal en maakt hiermee deze lasdraad uitermate geschikt voor offshore toepassingen waarbij speciale kerfslageisen bij -60°C gelden.																		
CLASSIFICATIE	<p>AWS            A 5.18: ER 70S-6</p> <p>EN ISO        14341-A: G 46 5 M21 4Si1, 14341-A: G 42 4 C1 4Si1</p> <p>F-nr            6</p> <p>FM             1</p>																		
GESCHIKT VOOR	<p><b>Reh ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2, 1.3, 2.1 ( Mix gas M2, M3 )</b></p> <p>1.5637, 1.6217, 1.6228, 1.0044-1.09821.0035 - 1.0570, 1.0345, 1.0425, 1.0481, 1.0308 - 1.0581, 1.0307 - 1.0582, 1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0416 to 1.0551</p> <p>10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,</p> <p>S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,</p> <p>A, B, D, E, A 32-E 36</p> <p>ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65</p> <p>Domex 315-460MC, MC Plus, ML</p>																		
GOEDKEURINGEN	CE, TÜV: (20200), DB: (42.206.04), Lloyds: in progress, DNV: in progress																		
LASPOSITIES																			
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>Cu</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.08</td> <td>0.8</td> <td>1.7</td> <td>0.012</td> <td>0.015</td> <td>0.01</td> <td>0.025</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	0.08	0.8	1.7	0.012	0.015	0.01	0.025	0.01	0.01
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu											
0.08	0.8	1.7	0.012	0.015	0.01	0.025	0.01	0.01											
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">A<sub>5</sub> (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th colspan="2">-50°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>520</td> <td>612</td> <td>26</td> <td colspan="2">103</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	-50°C		As Welded	520	612	26	103		HRc		
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)					R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness								
		-50°C																	
As Welded	520	612	26	103		HRc													
HERDROGEN	Niet vereist																		
CURRENT TYPE:	DC+																		
GAS ACC. EN ISO 14175	M20, M21, C1																		



# CEWELD Ultra Clean III

## ULTRA CLEAN III 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720682051610
BS-300	16	8720682051603
Drum	250	8720682051597

## ULTRA CLEAN III 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720682051566
BS-300	16	8720682051337
Drum	250	8720682051375

## ULTRA CLEAN III 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720682051559
BS-300	16	8720682051344
Drum	250	8720682051382