




# CEWELD AlMg 5

TYPE	Mig toevoegmateriaal voor het lassen van aluminium- en magnesiumlegeringen.												
TOEPASSINGEN	Lastoevoegmateriaal voor het lassen van Aluminiumlegeringen met maximaal 5% Magnesium. Deze magnesiumgeleegde aluminiumdraad wordt dankzij de uitstekende corrosieweerstand en de hoge mechanische eigenschappen vooral gebruikt in scheepswerven, auto- en spoorweginindustrie. Dikkere secties moeten voorverwarmd worden (150°C) voor het lassen.												
EIGENSCHAPPEN	Een uitstekende lasbaarheid en goede mechanische sterkte in combinatie met een goede corrosiebestendigheid zijn typisch voor deze legering. De neersmelt is vrij van porositeit door het speciale scheerproces en de reinigingsmethode tijdens de productie. AlMg5 is een van de populairste soorten binnen de reeks aluminiumlegeringen en dekt een gewichtsbereik van legeringen.												
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.10: ER5356</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>3.3556</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>22</td> </tr> </table>	AWS	A 5.10: ER5356	EN ISO	18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))	W.Nr.	3.3556	F-nr	22				
AWS	A 5.10: ER5356												
EN ISO	18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))												
W.Nr.	3.3556												
F-nr	22												
GESCHIKT VOOR	<p><b>Aluminium alloys:</b>            AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMgSi1, AlMgSi0,5,AlMgMn, AlZnMg1, G-AlMg3Si, G-AlMg5Si, G-AlMg10, AlMg1SiCu, AlMgSi0,7, AlZn4,5Mg1, AlZnMg4,5Mn ,AlZn5,5Mg1, AlSi1MgMn, AlSiMg(A), AlMg 1 3.3315, 3.3545, 3.3206, 3.3210, 3.2315, 3.3211, 3.4335, 3.3535, 3.3555,            EN AW 5086, EN AW 6060, EN AW 6005A, EN AW , EN AW 6061, EN AW 7020, EN AC 51400, EN AC 51300, EN AC 51100, EN AW 5454</p>												
GOEDKEURINGEN	CE												
LASPOSITIES													
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 16.6%;">Si</td> <td style="width: 16.6%;">Mn</td> <td style="width: 16.6%;">Cr</td> <td style="width: 16.6%;">Ti</td> <td style="width: 16.6%;">Al</td> <td style="width: 16.6%;">Mg</td> </tr> <tr> <td>0.2</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>Rem.</td> <td>5</td> </tr> </table>	Si	Mn	Cr	Ti	Al	Mg	0.2	0.1	0.1	0.1	Rem.	5
Si	Mn	Cr	Ti	Al	Mg								
0.2	0.1	0.1	0.1	Rem.	5								
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 33.3%;">Heat Treatment</td> <td style="width: 16.6%;">R<sub>P0,2</sub> (MPa)</td> <td style="width: 16.6%;">R<sub>m</sub> (MPa)</td> <td style="width: 16.6%;">A<sub>5</sub> (%)</td> <td style="width: 16.6%;">Hardness</td> </tr> <tr> <td>As Welded</td> <td>130</td> <td>280</td> <td>25</td> <td>HRc</td> </tr> </table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness	As Welded	130	280	25	HRc		
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness									
As Welded	130	280	25	HRc									
HERDROGEN	Not required												
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, I3												



# CEWELD ALMg 5

## ALMG 5 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-100	0,5	8720663406866
D-200	2	8720663406873
D-300	6	8720663406859

## ALMG 5 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-100	0,5	8720663406903
D-200	2	8720663406910
D-300	7	8720663406897
Drum	80	8720663406880

## ALMG 5 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-100	0,5	8720663406927
D-200	2	8720663406934
D-300	7	8720663406989

## ALMG 5 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	7	8720663406941

## ALMG 5 2,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	7	8720663406958

## ALMG 5 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	7	8720663406965