



CEWELD ER 120 S-G

TYPE	Massieve lasdraad met extreem hoge treksterkte en uitstekende kerfslageigenschappen voor fijnkorrelige staalsoorten met een vloeigrens van meer dan 890 N/mm ² .																
TOEPASSINGEN	Toepasbaar voor het lassen van fijnkorrelige constructiestalen zoals S960QL - S1100Q en andere soortgelijke taaie staalsoorten met fijne korrel. Offshore, kraanbouw enz.																
EIGENSCHAPPEN	Extreem scheurbestendige legering met hoge mechanische eigenschappen en uitstekende laseigenschappen. Hoge kerftaaiheid bij temperaturen onder nul tot -60 °C. Toepassingen zijn onder meer constructiestaal, olie en gas en offshore staalwerk.																
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.28: ER 120S-G</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>16834-A: G 89 6 M21 Mn4Ni2CrMo</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>2</td> </tr> </table>	AWS	A 5.28: ER 120S-G	EN ISO	16834-A: G 89 6 M21 Mn4Ni2CrMo	F-nr	6	FM	2								
AWS	A 5.28: ER 120S-G																
EN ISO	16834-A: G 89 6 M21 Mn4Ni2CrMo																
F-nr	6																
FM	2																
GESCHIKT VOOR	<p>Reh ≤ 960 MPa ISO 15608: ~3.1, 3.2 (Reh > 690 MPa) 1.8796, 1.8925, 1.8940, 1.8983, 1.8797, 1.8933, 1.8934, 1.8941, 1.8997 S690Q-S890Q, S690QL-S890QL, S960Q, S960QL, S1100QL, S1300QL ASTM A 709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q, HPS 100W N-A-XTRA M 700, PAS 700, alform 700 M, alform 900 x-treme, alform® 960 x-treme, Strenx 700-960, DILLIMAX 700-960</p>																
GOEDKEURINGEN	CE																
LASPOSITIES																	
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.1</td> <td>0.6</td> <td>1.8</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.3</td> <td>2.2</td> <td>0.6</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	0.1	0.6	1.8	0.01	0.01	0.3	2.2	0.6
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo										
0.1	0.6	1.8	0.01	0.01	0.3	2.2	0.6										
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{P0,2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>-40°C</th> <th>-60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>980</td> <td>1080</td> <td>15</td> <td>100</td> <td>73</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	-40°C	-60°C	As Welded	980	1080	15	100	73	HRc
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)					R _m (MPa)	A ₅ (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		-40°C	-60°C														
As Welded	980	1080	15	100	73	HRc											
HERDROGEN	Not required																
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																



CEWELD ER 120 S-G

ER 120 S-G 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417190