

CEWELD E 410 NiMo

TYPE Basisch beklede elektrode voor verbindingslassen en cladding.

TOEPASSINGEN Beklede elektrode ideaal voor oppervlakken zoals ventilatoren, schoepen en fittingen in waterkrachtcentrales en voor continugietwalsen. Voor dickere materialen (meer dan 10 mm) wordt voorverwarmen tot maximaal 150°C aanbevolen, gevolgd door ontlaten of normaliseren na het lassen. Bij het lassen van verbindingen wordt vaak een bufferlaag met CEWELD CroNi 29/9 S of CEWELD 4370 Ti elektrode geadviseerd.

EIGENSCHAPPEN Deze roestvaststalen basiselektrode wordt gebruikt voor het lassen van staal met 12-14% chroom en 3-4% nikkel. Het produceert martensitisch roestvaststalen lasmetaal, dat hittebestendig is en geschikt voor materialen die bestand moeten zijn tegen corrosie en slijtage.

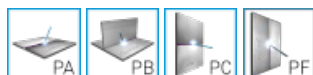
CLASSIFICATIE

AWS	A 5.4: E 410NiMo
EN ISO	3581-A: E 13 4 B 42
F-nr	4
FM	5

GESCHIKT VOOR **13%Cr - 4%Ni - 0,5%Mo Steel**
 1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4313, 1.4317, 1.4407, 1.4413, 1.4414,
 GX4CrNi13-4, X3CrNiMo13-4, GX5CrNiMo13-4, GX4CrNiMo13-4, X 6 Cr 13, X 7 Cr 14, X 6 CrAl 13
 ACI Gr. CA 6 NM

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.055	0.77	0.65	13	4.1	0.6

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
605°C- 645°C 8h	600	800	25	310 HB

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E 410 NiMo

E 410 NIMO 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663411549

E 410 NIMO 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663411556

E 410 NIMO 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663411563