



CEWELD AA M690

TYPE	Naadloos metaalgevulde lasdraad voor S690 - HY100							
TOEPASSINGEN	HSLA-staal, gespecialiseerde scheepsbouw, zware kraanbouw, offshore, pijpleidingen enz.							
EIGENSCHAPPEN	Opmerkelijk scheurbestendig lasmetaal in combinatie met een zeer laag (<3ml/100gr) waterstofgehalte. Daarom geschikt voor de economische verwerking van constructiestalen met hoge sterkte tot 690 MPa en fijnkorrelige constructiestalen met lage temperatuur. Uitstekende laseigenschappen in zowel kortsluitboog als sproeiboog. Hoge neersmeltsnelheid en geen tussentijdse reiniging nodig met zeer laag spatverlies. Uitstekende aanvloeiingseigenschappen in vergelijking met massieve draden wat resulteert in een groter parameterbereik en een verbeterde inschakelduur voor de lasser.							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.28: E110C-K4 H4, A 5.36: E111T15-M21A8-K4-H4						
	EN ISO	18276-A: T 69 6 Mn2NiCrMo M M21 1 H5						
	F-nr	6						
	FM	2						
GESCHIKT VOOR	Reh < 690 MPa Iso 15608: 2.2, 3.1 u 3.2 (460 < Reh ≤ 690(700) MPa) 1.7147, 1.7149, 1.8914, 1.8915, 1.8917, 1.8927, 1.8928, 1.8930, 1.8931, 1.8932, 1.8734, 1.8974, S620Q, S620QL, S690Q, S690QL, S620QL1-S690QL1, 20MnCr65, 28CrMn4-3 L480 - L550, X65, X80, X90, X100 ASTM A 514 Gr. F, H, Q; A 709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q; A 709 Gr. HPS 100W Weldox 700, Dillimax 690, Hardox, Naxtra 63, Naxtra 70, Optim 700 mc plus, Weldox 500, Hardox, Domex 460 MC, Domex 500 MC, Domex 550 MC, Domex 600 MC, Domex 650 MC, Domex 700 MC, Hardox 400,Strenx 700; XAR 400, Dillidur 400, Oceanfit 100, Oceanfit 690, alform plate 620 M, 700 M, aldur 620 Q, 620 QL, 620 QL1, aldur 700 Q, 700 QL, 700 QL1, Salzgitter S700MC, Ympress Steel E690 TM, S700MC, Armstrong Ultra 650MC, 650 MCt, 700 MC.....							
GOEDKEURINGEN	TÜV: (12707), CE, Lloyds, DNV							
LASPOSITIES	PAPBPCPDPEPFPG							
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
	0.05	0.4	1.6	0.015	0.015	0.5	2.2	0.5
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
					-40°C	-60°C		
	As Welded	763	820	20	140	107	HRc	
	570°C- 620°C 1h	730	790	22	99	94	HRc	
HERDROGEN	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175	M21							



CEWELD AA M690

AA M690 1,0MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	K-300	16	8720663423467
AA M690 1,2MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	BS-300	16	8720663423474
	D-200	5	8720663423450
AA M690 1,6MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	K-300	16	8720663408181