



# CEWELD OA 60-70B

|                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                       |                         |                      |        |          |
|---------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------|----------|
| TYPE                                        | Hooggelegeerde naadloze metalen gevulde draad voor hardfacing tegen extreme slijtage.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                       |                         |                      |        |          |
| TOEPASSINGEN                                | Versleten onderdelen herstellen of nieuwe machineonderdelen beschermen om de levensduur te verlengen die te lijden hebben onder extreme slijtage door schuren                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                       |                         |                      |        |          |
| EIGENSCHAPPEN                               | Hooggelegeerde C-, Cr-, B-gelegeerde flux-gevulde draadelektrode die extreem harde carbiden vormt voor extreem harde afzettingen op onderdelen die onderhevig zijn aan extreem zware abrasieve slijtage, lasbaar met en zonder beschermgas. Extreem goede slijtvastheid dankzij uitstekende eigenschappen voor de hardheid van de eerste laag. Er mogen niet meer dan 1 of 2 lagen worden aangebracht. Een bufferlaag met <a href="#">CEWELD OA 4370</a> of <a href="#">CEWELD OA MnCr</a> wordt aanbevolen in geval van oude lagen of kritieke basismetalen. |                                       |                         |                      |        |          |
| CLASSIFICATIE                               | EN ISO<br>DIN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 14700: T ZFe13<br>8555: MF 10-GF-70-G |                         |                      |        |          |
| GESCHIKT VOOR                               | 60-70 HRc Hardfacing wire used in mining, agriculture and steel mills, conveyor chains, agriculture, construction, mixer blades, paddles, cement pumps with excelent abrasion and wear resistance against sand and minerals                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                       |                         |                      |        |          |
| GOEDKEURINGEN                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                       |                         |                      |        |          |
| LASPOSITIES                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                       |                         |                      |        |          |
| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Si                                    | Mn                      | Cr                   | Fe     | B        |
|                                             | 1.8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0.6                                   | 0.8                     | 8.2                  | Rem.   | 4.2      |
| MECHANISCHE WAARDEN                         | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                       | R <sub>p0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A5 (%) | Hardness |
|                                             | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                       |                         |                      |        | 64 HRc   |
| HERDROGEN                                   | Not required                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                       |                         |                      |        |          |
| HARDNESS HRC                                | first layer: 60-64HRc, second layer 65-70HRc                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                       |                         |                      |        |          |
| GAS ACC. EN ISO 14175                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                       |                         |                      |        |          |



# CEWELD OA 60-70B

OA 60-70B 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 16      | 8720663403704 |