



CEWELD MA 600

TYPE	Massieve lasdraad voor hardoplassen en het herstellen van versleten onderdelen.								
TOEPASSINGEN	Oplassen en hardoplassen van onderdelen die onderhevig zijn aan slijtage in combinatie met zware impact.								
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® MA 600 biedt een uitstekende slijtvastheid in combinatie met zware schokken. Ondanks de hoge hardheid kunnen meerdere lagen worden aangebracht zonder risico op afbreken of afbrokkelen. In het geval van gevoelig basismateriaal wordt voorverwarming aanbevolen bij 300-400°C. Oude Hardfacing-lagen moeten worden verwijderd, schoongemaakt of goed worden geslepen voor het lassen.								
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.21: ERFeCr-A							
	EN ISO	14700: S Fe8							
	DIN	8555: MSG-6-GZ-60-GP							
	W.Nr.	1.4718							
	F-nr	71							
GESCHIKT VOOR	Car recycling, cutters, pumps, stone crushers, knives, scissors, mixers etc.								
GOEDKEURINGEN									
LASPOSITIES	PAPBPCPDPEPFPG								
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Mn	Cr	Mo	Nb	V	Fe	W	Si
	0.4	0.5	10	0.02	0.005	0.02	Rem.	0.005	3
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment			R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness		
	As Welded						60 HRc		
HERDROGEN	Not required								
GAS ACC. EN ISO 14175	M21								



CEWELD MA 600

MA 600 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403100

MA 600 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403117
D-200	5	8720663403124

MA 600 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403131
Drum	250	8720682050064

MA 600 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403162