
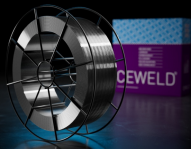




# CEWELD AlSi 5

<b>TYPE</b>	Mig aluminium lasdraad gelegerd met silicium														
<b>TOEPASSINGEN</b>	CEWELD AlSi 5 is een MIG lastoevoegmateriaal voor het lassen van aluminiumlegeringen met maximaal 2% legeringselementen en voor Aluminiumlegeringen met maximaal 7% Si. (na het anodiseren heeft het lassen een donkergrijze kleur)														
<b>EIGENSCHAPPEN</b>	Dankzij de uitstekende lasbaarheid en goede penetratie wordt deze legering vooral gebruikt in de bouw en de automobielindustrie. De toevoeging van silicium zorgt voor een betere vloeibaarheid (bevochtiging), waardoor de legering de voorkeur geniet van lassers. De legering is niet gevoelig voor lasscheuren en produceert heldere, bijna smetvrije lassen. Niet aanbevolen voor anodiseren. Niet warmtebehandelbaar. Dikkere secties moeten worden voorverwarmd (150°C) voor het lassen.														
<b>CLASSIFICATIE</b>	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.10: ER4043</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>18273: S Al 4043A (AlSi5(A))</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>3.2245</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>23</td> </tr> </table>	AWS	A 5.10: ER4043	EN ISO	18273: S Al 4043A (AlSi5(A))	W.Nr.	3.2245	F-nr	23						
AWS	A 5.10: ER4043														
EN ISO	18273: S Al 4043A (AlSi5(A))														
W.Nr.	3.2245														
F-nr	23														
<b>GESCHIKT VOOR</b>	AlMgSi 0, AlSiMg (A), AlSi 1 MgMn, AlMg1SiCu, AlCuMg 1, AlMgSi 1, AlZn 4,5 Mg 1 3.1325, 3.3206, 3.3210, 3.2315, 3.3211, 3.4335 EN AW 6060, EN AW 6005A, EN AW 6082, EN AW 6061, EN AC 45000,														
<b>GOEDKEURINGEN</b>	CE														
<b>LASPOSITIES</b>															
<b>TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Ti</th> <th>Fe</th> <th>Cu</th> <th>Al</th> <th>Mg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.3</td> <td>0.1</td> <td>Rem.</td> <td>0.1</td> </tr> </tbody> </table>	Si	Mn	Ti	Fe	Cu	Al	Mg	5	0.1	0.1	0.3	0.1	Rem.	0.1
Si	Mn	Ti	Fe	Cu	Al	Mg									
5	0.1	0.1	0.3	0.1	Rem.	0.1									
<b>MECHANISCHE WAARDEN</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Heat Treatment</th> <th>R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th> <th>R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th>A<sub>5</sub> (%)</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>100</td> <td>160</td> <td>17</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness	As Welded	100	160	17	HRc				
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness											
As Welded	100	160	17	HRc											
<b>HERDROGEN</b>	Not required														
<b>GAS ACC. EN ISO 14175</b>	I1, I3														



# CEWELD ALSi 5

## ALSI 5 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-100	0,5	8720663407474
D-200	2	8720663407467
D-300	7	8720663407450

## ALSI 5 0,9MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	7	8720663407504

## ALSI 5 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-100	0,5	8720663407481
D-200	2	8720663407498
D-300	7	8720663407511
Drum	80	8720663407528

## ALSI 5 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-100	0,5	8720663407559
D-200	2	8720663407566
D-300	7	8720663407535
Drum	80	8720663407542

## ALSI 5 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	7	8720663407573

## ALSI 5 2,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	7	8720663407580