



CEWELD FL 155

TYPE	Hoog basisch poeder met voor het onderpoederdek lassen met een laag waterstofgehalte			
TOEPASSINGEN	CEWELD® FL 155 heeft een laag waterstofgehalte na her-droging en, bij naleving van de aanbevolen temperatuurregeling, optimale mechanische eigenschappen, waardoor het lassen van dikwandige constructiestalen met een rekgrens tot 420 MPa mogelijk is. Ook geschikt voor: • Offshore-toepassingen tot een rekgrens van 550 MPa • Fijnkorrelige constructiestalen voor lage-temperatuurtoepassingen met gekerfde slagsterktes van -60 °C en lager • Hoogwaardige fijnkorrelige constructiestalen met een rekgrens tot 700 MPa Toepassingen: N-A-XTRA 70, ketel- en scheepsbouwstalen, boorplatforms, kraanconstructies, offshore funderingen, jack-ups, nauw-lassende voegen, meerlaagse lassen.			
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® FL 155 is een geagglomereerde fluoride-basische flux met hoge basiteit en lage verontreinigingen zoals fosfor en zwavel. Door het lage zuurstofgehalte in het lasmetaal worden uniforme mechanische eigenschappen verkregen met hoge kerftaaiheden bij lage temperaturen. De flux is ontworpen voor meerdraadtoepassingen waarbij hoge neersmeltsnelheden en goede slakloslating vereist zijn. CEWELD® FL 155 biedt uitstekende laskwaliteit en fraai lasrupsbeeld. Geschikt voor DC- en AC-lassen met enkel-, tandem- en meerdraadprocessen. • Basiciteit volgens Boniszewski: ca. 3,2 • Fluxdichtheid: 0,95 kg/dm³ (l) • Korrelgrootte volgens ISO 14174: 2 – 20 (Tyler 8×65) • Stroomdragend vermogen: tot 800 A (DC of AC) bij gebruik van één draad			
CLASSIFICATIE	EN ISO	14174: SA FB 1 55 AC H5		
GESCHIKT VOOR	S355, S420, S460, S690, P500, P550, X65, X70, X80, Weldox 700, Naxtra 70, Hardox 400, Dilimax, P91, P24 Typical wire combinations: CEWELD® S2 ISO 14171-A: S 38 6 FB S2 AWS 5.17_5.23:F48A6/P6-EM12(K) F7A8/P8-EM12(K) CEWELD® S2Si ISO 14171-A: S 38 6 FB S2Si AWS 5.17_5.23:F48A6/P6-EM12K F7A8/P8-EM12K CEWELD® S3Si ISO 14171-A: S 46 6 FB S3Si AWS 5.17_5.23:F55A6/F55P6-EH12K F8A8/F8P8-EH12K CEWELD® S2Mo ISO 14171-A: S 46 4 FB S2Mo AWS 5.17_5.23:F55A4/F49P4-EA2-A2 F8A4/F7P4-EA2-A2 CEWELD® S2Ni3 ISO 14171-A: S 50 8 FB S2Ni3 AWS 5.17_5.23:F55A7/P7-ENi3-Ni3 F8A10/P10-ENi3-Ni3 CEWELD® S3NiMoCr ISO 26304-A: S 69 6 FB- S3Ni2,5CrMo AWS 5.17_5.23: F76A6/P6-EM4 mod.-M4 F11A8/P8-EM4 mod.-M4 CEWELD® SACW 690 ISO 26304-A: S 69 6 FB T3Ni2,5CrMo AWS 5.23: F11A8-ECF5-F5			
GOEDKEURINGEN	TÜV: 12709, CE, Lloyds, DNV			
LASPOSITIES				
TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION IN WEIGHT (%)	Al2O3	CaF2	SiO2	CaO+MgO
	20	25	15	40
MECHANISCHE WAARDEN				
HERDROGEN	300°C / 2 hr			
GAS ACC. EN ISO 14175				



CEWELD FL 155



CEWELD FL 155

FL 155 0,2 - 2,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Bag	20/25	8720663424006
Can	25	8720663424013