

# CEWELD E 8018-B2

**TYPE** Basisch beklede elektrode met Chroom en Molybdeen gelegeerd met een laag waterstof gehalte voor het lassen van warm- en kruipvaste CrMo1 staalsoorten

**TOEPASSINGEN** Stoominstallaties, schepen, afvalinstallaties, ketelbouw, stoompijpen, ovens, warmtewisselaars en andere in de petrochemische industrie gebruikte installaties.

**EIGENSCHAPPEN** Basisch beklede elektrode voor het lassen van stoomproductie-installaties, stoompijpen en soortgelijke verbindingen van Cr-Mo gelegeerd staal. Het lasmetaal is bestand tegen werktemperaturen tot 550°C. CEWELD E 8018-B2 wordt bij voorkeur gelast met gelijkstroom DC+ en in geval van grondlagen en smalle naden op DC-  
Waterstofgehalte: HD < 5 ml/100 g lasmetaal

**CLASSIFICATIE**

|        |                         |
|--------|-------------------------|
| AWS    | A 5.5: E 8018-B2        |
| EN ISO | 3580-A: E CrMo1 B 42 H5 |
| F-nr   | 4                       |
| FM     | 3                       |

**GESCHIKT VOOR** **Typ 1Cr0,5Mo, ISO 15608: ~5,1**  
 1.7205, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7254, 1.7258, 1.7262, 1.7335, 1.7337, 1.7350, 1.7354, 1.7357, 1.7728  
 13CrMoV42, 13CrMo4-4, 13CrMo4-5, 15CrMo3, 15CrMo5, 13CrMoV42, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 15CrMo5, 24CrMo5, 25CrMo4, GS-22CrMo5, GS-22CrMo54, GS 17CrMo5-5, 16CrMoV4, 42CrMo4, 42CrMo4V, 41CrMo4V,  
 ASTM A 182 Gr. F11 / F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12 ; A 199; A200; A 387 Gr A11 / 12

**GOEDKEURINGEN** CE

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

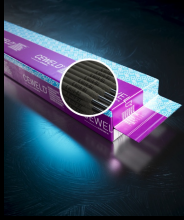
| C    | Si  | Mn  | P     | S    | Cr  | Mo  |
|------|-----|-----|-------|------|-----|-----|
| 0.09 | 0.5 | 0.8 | 0.025 | 0.02 | 1.2 | 0.5 |

**MECHANISCHE WAARDEN**

| Heat Treatment | R <sub>p0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |       | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|-------|----------|
|                |                         |                      |                    | RT                      | -20°C |          |
| 690°C±15°C 1h  | 520                     | 610                  | 23                 | 120                     | 60    | HRc      |

**HERDROGEN** 400°C / 1 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD E 8018-B2

E 8018-B2 2,5 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Vacuum    | 2,0     | 8720682050859 |

E 8018-B2 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Vacuum    | 2,0     | 8720682050866 |

E 8018-B2 4,0 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Vacuum    | 2,4     | 8720682050873 |