



CEWELD E 9018-B9

TYPE Basisch beklede elektrode met Chroom en Molybdeen gelegeerd met een laag waterstof gehalte voor het lassen van warm- en kruipvaste staalsoorten T91/P91

TOEPASSINGEN Stoomleidingen en turbinebehuizingen in met fossiele brandstoffen gestookte elektriciteitscentrales. Olieraffinaderijen en installaties voor het vloeibaar maken en vergassen van steenkool.

EIGENSCHAPPEN CEWELD E 9018-B9 is ontworpen voor het lassen van gelijkwaardig type P91/T91 CrMo staal, gemodificeerd met kleine toevoegingen van niobium en vanadium om verbeterde kruipeigenschappen op lange termijn te verkrijgen. Deze lastoevoegmaterialen zijn specifiek bedoeld voor constructiediensten met een hoge integriteit bij verhoogde temperatuur, zodat de kleine legeringsadditieven die verantwoordelijk zijn voor de kruipsterkte boven het minimum worden gehouden dat nodig wordt geacht om bevredigende prestaties te leveren. In dit geval zijn de lassen het zwakst in het verzachte (kritische) HAZ-gebied van het moedermateriaal, zoals blijkt uit de zogenaamde "type IV" afwijking bij kruiptests van verbindinglassen. Voorwarm- en tussenlaagtemperatuur 200°C - 300°C.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.5: E 9018-B91
EN ISO	3580-A: E CrMo91 B42 H5
F-nr	4
FM	4

GESCHIKT VOOR **9%Cr, 1%Mo, VNb**
 1.4903, 1.4904, 1.4922, 1.4955, 1.7386, 1.7389,
 X11CrMo9-1, X12CrMo9.1, X20CrMoV10-1, X10CrMoVNb9-1, GX12CrMoVNbN9-1
 ASTM Grade 91, T91, P91, F91, FP91, WP91, C12A
 STPA28, STBA28

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Nb	N
0.09	0.3	0.9	0.01	0.01	9	0.6	0.9	0.2	0.06	0.04

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
760°C±15°C 1h	550	700	21	55		HRc

HERDROGEN 400°C / 1 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E 9018-B9

E 9018-B9 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663400505

E 9018-B9 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663400536

E 9018-B9 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,3	8720663400567