



CEWELD 4820 AC

TYPE Rutiel-basisch beklede elektrode voor het lassen van 25% chroom staalsoorten

TOEPASSINGEN CEWELD 4820 AC is een beklede elektrode voor het verbinden en oplossen van vuurvaste Cr-Al-Si staalsoorten. Corrosie- en hittebestendige oplossingen tot 1150°C. claddingslagen componenten in een zwavelhoudende omgeving.

EIGENSCHAPPEN CEWELD 4820 AC is een beklede elektrode met een volledig gelegeerde kerndraad voor fabricage- en reparatielassen aan gelijk of gelijkwaardig corrosie- en hittebestendig staal en staalgietwerk. Het lasmetaal is op gelijke basismaterialen hitte bestendig en door het lage nikkelgehalte bestand tegen aantasting door sulforgassen bij hogere temperaturen tot 1150 °C. Bij het lassen van CEWELD 4820 AC is een lage warmte-inbreng vereist, omdat legeringen met een dergelijke chemie gevoelig zijn voor verbrossing bij 600-800 °C. De interpasstemperatuur mag niet hoger zijn dan 300 °C. De elektrode is te lassen op wisselstroom.

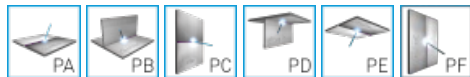
CLASSIFICATIE

EN ISO	3581-A: E 25 4 R 32
W.Nr.	1.4820
FM	5

GESCHIKT VOOR **Mo-free 25Cr(Ni) alloys**
1.4340, 1.4710, 1.4745, 1.4746, 1.4712, 1.4762, 1.4713, 1.4773, 1.4722, 1.4776, 1.4724, 1.4820, 1.4729, 1.4821, 1.4740, 1.4822, 1.4742, 1.4823
GX40CrNi27-4, G-X30CrSi6, G-X40CrSi23, X10CrSi6 502, X10CrAl24, X10CrAl7, X8Cr30, X10CrSi13, G-X40CrSi29, X8CrTi25, X10CrAl13, G-X12 CrSi 26 5, G-X40CrSi13, X20 CrNiSi 25 4, G-X40CrSi17, G-X40CrNi 25 4, X10CrAl18, G-X40CrNiSi 27 4,
AISI 327, 442, 446, ASTM A 297 HC
UNS S44200, 44600, J92605, J93005, J92605

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.1	1	2	0.02	0.01	26	5

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	500	700	20	180 HB

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4820 AC

4820 AC 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663415660

4820 AC 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663415653