



# CEWELD E NiCrMo 622

|                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                         |                      |                    |                         |        |          |    |     |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|--------|----------|----|-----|
| TYPE                                        | Beklede elektrode voor het lassen van nikkel legeringen in extreem corrosieve omgevingen                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                         |                      |                    |                         |        |          |    |     |
| TOEPASSINGEN                                | CEWELD E NiCrMo 622-elektroden worden gebruikt voor het lassen van nikkel-chroom-molybdeenlegeringen en voor cladlagen op koolstof-, laaggelegeerd of roestvast staal. Ze worden ook gebruikt voor ongelijke verbindingen tussen nikkel-chroom-molybdeenlegeringen en roestvast, koolstof- of laaggelegeerd staal.                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                         |                      |                    |                         |        |          |    |     |
| EIGENSCHAPPEN                               | Uitstekende weerstand tegen corrosie in zowel oxiderende als reducerende media in een grote verscheidenheid aan chemische procesomgevingen. Het biedt een uitstekende weerstand tegen spannings-, put- en spleetcorrosie. Hoge mechanische eigenschappen met uitstekende lasbaarheid op DC+.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                         |                      |                    |                         |        |          |    |     |
| CLASSIFICATIE                               | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | A 5.11: E NiCrMo-10     |                      |                    |                         |        |          |    |     |
|                                             | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 14172: E Ni 6022        |                      |                    |                         |        |          |    |     |
|                                             | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 2.4635                  |                      |                    |                         |        |          |    |     |
|                                             | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 43                      |                      |                    |                         |        |          |    |     |
|                                             | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 6                       |                      |                    |                         |        |          |    |     |
| GESCHIKT VOOR                               | ERNiCrMo-10, S Ni 6022 (NiCr21Mo13Fe4W3), 2.4602, 2.4635<br>2.4602, 2.4605, 2.4610, 2.4819, 1.4565<br>NiCr23Mo16Al, NiCr21Mo14W, NiMo16Cr15W, NiMo16Cr16Ti, NiCr22Mo9Nb, X2CrNiMnMoNbN25-18-5-4, X1NiCrMoCuN25-20-7<br>UNS: N06059, N06022, N10276, N06455, N0625, S34565<br>Inconel 622, 625, Alloy 25-6Mo, Incoloy 825, Hastelloy Alloy C276, C22, C4, 59, 24, 904hMo                                                                                                                                                                                                                                     |                         |                      |                    |                         |        |          |    |     |
| GOEDKEURINGEN                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                         |                      |                    |                         |        |          |    |     |
| LASPOSITIES                                 | <div> PA</div> <div> PB</div> <div> PC</div> <div> PD</div> <div> PE</div> <div> PF</div> |                         |                      |                    |                         |        |          |    |     |
| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Si                      | Mn                   | Cr                 | Ni                      | Mo     | V        | Fe | W   |
|                                             | 0.01                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0.1                     | 0.8                  | 21.5               | 55                      | 13.5   | 0.1      | 4  | 3.3 |
| MECHANISCHE WAARDEN                         | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |        | Hardness |    |     |
|                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                         |                      |                    | RT                      | -196°C |          |    |     |
|                                             | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 540                     | 790                  | 36                 | 100                     | 80     | HRc      |    |     |
| HERDROGEN                                   | 300°C / 2 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                         |                      |                    |                         |        |          |    |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                         |                      |                    |                         |        |          |    |     |



# CEWELD E NiCrMo 622

|                           |           |         |               |
|---------------------------|-----------|---------|---------------|
| E NICKRMO 622 2,4 X 229MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                           | Can       | 2,27    | 8720663418623 |
| E NICKRMO 622 3,2 X 356MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                           | Can       | 2,27    | 8720663418630 |
| E NICKRMO 622 4,0 X 356MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                           | Can       | 2,27    | 8720663418647 |
| E NICKRMO 622 4,8 X 356MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                           | Can       | 2,27    | 8720663418654 |