



# CEWELD E DUR 60

|               |                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                  |  |
|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|--|
| TYPE          | Rutiel beklede, hoog rendement Hardfacing elektrode op basis van chroomcarbide.                                                                                                                                                            |                                                                  |  |
| TOEPASSINGEN  | Elektrode voor het aanbrengen van slijtvaste lagen die onderhevig zijn aan hoge slijtage en gemiddelde impact.                                                                                                                             |                                                                  |  |
| EIGENSCHAPPEN | Uitstekende legering bestand tegen hoge slijtage bij blootstelling aan slijpen en gemiddelde impactniveaus. Zeer goed lasuiterlijk en uitstekende laseigenschappen op zowel AC als DC+. Voorverwarmen is niet nodig. Hardheid is 57-61 HRC |                                                                  |  |
| CLASSIFICATIE | AWS<br>EN ISO<br>DIN<br>F-nr                                                                                                                                                                                                               | A 5.13: ~E FeCr-A1A<br>14700: E Fe14<br>8555: E 10-UM-60-G<br>71 |  |
| GESCHIKT VOOR | Slag crushers, Sugar cane knives, Hammers, Mixer blades, Digger teeth, Guides, Coal mining, Cement mixers etc..                                                                                                                            |                                                                  |  |

## GOEDKEURINGEN

## LASPOSITIES



## TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

| C   | Mn  | Cr | Fe   | Si  |
|-----|-----|----|------|-----|
| 3.8 | 0.6 | 30 | Rem. | 0.6 |

## MECHANISCHE WAARDEN

| Heat Treatment | R <sub>P0.2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded      |                         |                      |                    | 60 HRC   |

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



# CEWELD E DUR 60

E DUR 60 2,5 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,6     | 8720663402561 |

E DUR 60 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,5     | 8720663402578 |

E DUR 60 4,0 X 450MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,5     | 8720663402585 |