



CEWELD E DUR 62 S

TYPE Beklede elektrode met hoog rendement op basis van chroomcarbide voor het aanbrengen van slijtvaste lagen.

TOEPASSINGEN De extreem abrasiebestendige hardfacing-legering van CEWELD E DUR 62 S biedt een uitstekende slijtvastheid bij een middelmatige slagbelasting. Te gebruiken voor toepassingen waarbij scheuren nodig zijn voor een goede hechting.

EIGENSCHAPPEN Uitstekende legering tegen hoge slijtage bij blootstelling aan slijpen en gemiddelde impactniveaus. Zeer goed uiterlijk van de neersmelt en uitstekende laseigenschappen op zowel AC als DC+ met een rendement van 200% voor uitstekende neersmeltprestaties. Voorverwarmen is niet nodig
Equivalent in FCAW: OA 59, OA 60 Mo, OA 61, OA 62

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.13: ~E FeCr-A8
EN ISO	14700: E Fe15
DIN	8555: E 10-UM-65- GRZ
F-nr	71

GESCHIKT VOOR Slag crushers, Mixer blades, Digger teeth, Guides, Coal mining, Buckets, Pumps, Screws, Loaders, Sand winning, Cement industry, Wear plates, Loaders etc.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Mn	Cr	Ni	Fe	Si
4.4	1	33	1	Rem.	1

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				62 HRc

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E DUR 62 S

E DUR 62 S 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663402608

E DUR 62 S 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663402615

E DUR 62 S 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663402622