

CEWELD E DUR 68 T

TYPE	Hoogrendement Cr- Hardoplas elektrode (E Fe16, 64 HRc)
TOEPASSINGEN	CEWELD® E DUR 68 T wordt gebruikt op plaatsen waar sprake is van hoge slijtage door schuren, omdat het een extreem hoge slijtvastheid biedt. Pantsering van onderdelen die worden blootgesteld aan hoge slijtage met lage stootbelasting, bijvoorbeeld: zandpomphuizen, schoepenwielen, schrapers, pers- en schroeftransporteurs, enz.
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® E DUR 68 T is een dik beklede elektrode met een rendement van 200%. Ledeburitische lasmetaalstructuur. De bedrijfstemperatuur ligt tussen kamertemperatuur en 300°C. CEWELD® E DUR 68 T legt een vrijwel slakvrij lasmetaal neer met goede laseigenschappen.
CLASSIFICATIE	AWS A 5.13: ~E FeCr-A8 EN ISO 14700: E Fe14 DIN 8555: E 10-UM-70- GTRZ
GESCHIKT VOOR	Sugar mill knives and Hammers, Clinker crushers, Sintering lines, Fire gratings, Mixer blades, Gravel washing equipment, Ceramic mixer blades, Extruders etc....

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

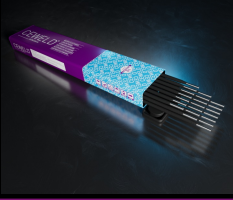
C	Mn	Cr	Fe	Si	B
4.5	0.5	32	Rem.	0.9	1

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				68 HRc

HERDROGEN 140°C / 1 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E DUR 68 T

E DUR 68 T 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3.5	8720663403797