



CEWELD E DUR 6U

TYPE	Beklede elektrode voor het oplossen van Stellite 6 lagen
TOEPASSINGEN	43-45 HRc, Stellite 6 legering met uitstekende eigenschappen tegen slijtage, thermische schokken en corrosie in combinatie met hoge temperaturen.
EIGENSCHAPPEN	Uitstekende laseigenschappen en zelflossende slak. Het lasmetaal kan worden bewerkt met wolfraam snijgereedschappen en door slijpen. De hardheid van de neersmelt wordt 16% bij 300 °C en ongeveer 30% bij 600 °C. De neersmelt is hittebestendig tot 900 °C.
CLASSIFICATIE	AWS EN ISO DIN F-nr A 5.13: E CoCr-A 14700: E Co2 8555: E 20-UM-40- CTZ 71
GESCHIKT VOOR	Steam-valves, High temperature liquid pumps, Hot cutting tools, Exhaust valves, Pumps, Plastic recycling etc.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Fe	W	Cr	Co
1.1	1	0.6	2.5	4.5	28	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				42 HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E DUR 6U

E DUR 6U 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663402097

E DUR 6U 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663402103

E DUR 6U 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663402110