



CEWELD E DUR Mn14

TYPE Basis beklede elektrode met hoge slagvastheid

TOEPASSINGEN Deze elektrode met een rendement van 140% kan worden gebruikt voor het verbinden en oplassen van mangaanstaal dat versleten is en opnieuw moet worden opgebouwd.

EIGENSCHAPPEN Er is geen limiet voor het aantal lagen dat kan worden toegepast bij heropbouw, maar de warmte-inbreng moet laag worden gehouden (zoals bij Mn-staal). De neersmelt heeft spanningshardende eigenschappen van 250 tot 450 HB

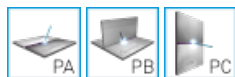
CLASSIFICATIE

AWS	A 5.13: E FeMn-A
EN ISO	14700: E Fe9
DIN	8555: E 7-UM-250-K
F-nr	71

GESCHIKT VOOR austenitic manganese steel, high impact loads, hammers, crushers, rebuilding, hardfacing, rails, crossings, Breaker teeth, etc..

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Ni	Fe
0.8	0.4	13.5	3	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				260 HB

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E DUR Mn14

E DUR MN14 2,5 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,5	8720663401953
E DUR MN14 3,2 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,5	8720663401960
E DUR MN14 4,0 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2	8720663401977