



CEWELD G 50

TYPE	Massieve lasdraad voor MAG lassen van on- en laaggelegeerd staal										
TOEPASSINGEN	Scheepsbouw, pijpleidingen, bruggen, reparatie, constructie, offshore, autoplaatlassen enz.										
EIGENSCHAPPEN	Uiterst gemakkelijk te lassen met uitstekende laseigenschappen en verhoogde vloeigrens. De voorbuiging (cast) van deze lasdraad ligt ruim boven de gestelde Europese normen en dragen bij aan een stabielere stroomoverdracht en een rustigere boog met minder spatverliezen. Lasbaar met Co2 en Mix gas.										
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.18: ER 70S-6									
	EN ISO	14341-A: G 50 5 M 4Si1									
	W.Nr.	1.5130									
	F-nr	6									
	FM	1									
GESCHIKT VOOR	Reh ≤ 500 MPa ISO 15608: 1.3, ~3.1, ~2.2, 2.1, 1.8900, 1.8901, 1.8902, 1.8903, 1.8905, 1.8907, 1.8910, 1.8912, 1.8915, 1.8917, 1.8930, 1.8932, 1.8935, 1.8937, 1.8970, 1.8971, 1.8972, 1.8973, 1.8975 S460N, S420N, S460NL, P460N, StE 420, StE 460, StE 500, TStE 380, S420NL, P460NL1, P420NH, P460NH, TStE 420, TStE 460, TStE 500, WStE 380, WStE 420, WStE 460, WStE 500, StE 385.7, StE 385.7 TM, StE 415, L485ME ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M; durostat 400, 450, 500, durostat B2										
GOEDKEURINGEN	CE										
LASPOSITIES	      										
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti+Zr
	0.08	0.9	1.67	0.01	0.01	0.04	0.02	0.005	0.11	0.001	0.013
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V				Hardness		
	As Welded	560	700	18	-50°C				60		
									HRc		
HERDROGEN	Not required										
GAS ACC. EN ISO 14175	M21										



CEWELD G 50

G 50 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663424556
Drum	250	8720663407115