




# CEWELD S2 Ni2

TYPE	Solid Submerged arc welding wire	
TOEPASSINGEN	Boilers	
EIGENSCHAPPEN	Submerged arc welding wire for fine grain steels where high impact values are required at low temperatures.	
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.23: ENi2
	EN ISO	14171-A: S2Ni2
	W.Nr.	1.6227
	F-nr	6
	FM	1
GESCHIKT VOOR	P460N, S500N, P460NL, S500NL, 14Ni6, 12Ni14, 16Ni14	
GOEDKEURINGEN		
LASPOSITIES		
MECHANISCHE WAARDEN		
HERDROGEN	Not required	
GAS ACC. EN ISO 14175		