



# CEWELD AA M CrMo1

**TYPE** Naadloos metaalpoeder gevulde draad voor warmvaste staalsoorten en kruipbestendige toepassingen

**TOEPASSINGEN** Bouw van containers, ketels, machines en pijpleidingen. Bouw van stoomketels en stoomturbines.

**EIGENSCHAPPEN** Goede ontsteking, zelfs met koude draadpunt, geschikt voor robottoepassingen. Ideaal voor gebruik in het kortsluitboog- en sproeihooggebied. Uitstekende spleetoverbrugging voor wgrondlagen. Zeer efficiënt type voor economische productieomgevingen en CrMo-stalen tot 550 °C (1022 °F). Door het naadloze productieproces is het waterstofgehalte lager dan 3ml/100gr lasmetaal, zelfs na lange opslag in ongeconditioneerde toestand.

**CLASSIFICATIE**  
 AWS A 5.28: E80C-B2 H4, A 5.36: E81T15-M21P4-B2-H4  
 EN ISO 17634-A: T CrMo1 M M21 1 H5  
 F-nr 6  
 FM 3

**GESCHIKT VOOR**  
**1 %Cr 0,5% Mo, ISO 15608: ~5,1 (0,75 % < Cr < 1,5 % und Mo < 0,7 %)**  
 1.7335, 1.7262, 1.7728, 1.7218, 1.7225, 1.7258, 1.7354, 1.7357, 1.7205, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7254, 1.7262, 1.7335, 1.7337, 1.7350, 1.7354, 1.7357,  
 13CrMoV42, 13CrMo4-4, 13CrMo4-5, 15CrMo3, 15CrMo5, 13CrMoV42, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 15CrMo5, 24CrMo5, 25CrMo4, GS-22CrMo5, GS-22CrMo54, GS 17CrMo5-5, 16CrMoV4, 42CrMo4, 42CrMo4V, 41CrMo4V  
 ASTM A 182 Gr. F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12

**GOEDKEURINGEN** CE

**LASPOSITIES**

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
	0.06	0.3	1.2	0.015	0.01	1.1	0.5

MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					RT	-20°C	
	675°C- 705°C 1h	500	630	21	80	55	HRc

**HERDROGEN** Not required

**GAS ACC. EN ISO 14175** M21



# CEWELD AA M CrMo1

AA M CRM01 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403032