



# CEWELD AA B CrMo2

**TYPE** Basisch gevulde naadloze lasdraad voor het lassen van kruipvaste staalsoorten

**TOEPASSINGEN** Constructie van containers, Ketel- en machineonderdelen, Stoomketels en turbines, 2,25Cr1Mo staal, pijpleidingen. Geschikt voor een- of meerlagig lassen.

**EIGENSCHAPPEN** Absoluut scheurvast lasmetaal door de hoogbasische slak in combinatie met een zeer laag waterstofgehalte voor het lassen van kruipvaste CrMo staalsoorten. Geschikt voor warmtebehandeling. Stapsgewijze koeling is mogelijk. Hoge kerftaaiheid en scheurvastheid.

**CLASSIFICATIE**

AWS	A 5.29: E80T5-B2M H4, A 5.36: E80T5-M21PY-B2-H4
EN ISO	17634-A: T CrMo2 B M21 3 H5
F-nr	6
FM	4

**GESCHIKT VOOR** **2,25% Cr, 1% Mo**  
 1.7015, 1.7131, 1.7147, 1.7380, 1.7337, 1.7262, 1.7258, 1.7350, 1.7357, 1.7375, 1.7379, 1.7383, 1.7385, 1.7707, 1.8075  
 10CrMo9.10, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9.10, 15CrMoV5-10, 16CrMo4-4, 15CrMo5, 24CrMo5, 22CrMo4-4, GS-17CrMo5-5, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 10CrSiV7,  
 ASTM: A 387 Gr. 22, A217 Grade WC9, A335 Gr. P22, A217 Gr. WC9, A182 F22, A182 T22, A1031 Gr.5015, A1031 Gr.5115, A1031 Gr.4820

**GOEDKEURINGEN** CE

**LASPOSITIES**



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
	0.05	0.3	1.2	0.015	0.015	2.5	1

MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness
					RT	0°C	-20°C	
	675°C- 705°C 2h	490	620	24	120	80	60	HRc

**HERDROGEN** Not required

**GAS ACC. EN ISO 14175** M21



# CEWELD AA B CrMo2

AA B CRM02 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663405388