



CEWELD AA 309 LNb

TYPE Rutiel gevulde roestvrijstalen lasdraad met uitzonderlijke lasbaarheid voor gebruik met M21 en Co2 (Type 23 12 Nb, 1.4556).

TOEPASSINGEN Cladden van on- en laaggelegeerd staal in offshore en chemische fabrieken wanneer AISI 347 of AISI 321 vereist is als cladlaag.

EIGENSCHAPPEN Soepele druppelovergang en stabiele boog zonder spatverlies. Uitstekende productiviteit en lasbaarheid, betere bevochtigingseigenschappen in vergelijking met massieve draden. Uitstekende lasmetaalkwaliteit en uitstekende slakverwijdering. Uitstekend geschikt voor gebruik in positie en onder de hand. Hoge weerstand tegen vochtopname

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.22: E309LNbT0-1, A 5.22: E309LNbT1-4
EN ISO	17633-A: TZ 23 12 L Nb R M21 1
W.Nr.	1.4556
F-nr	6
FM	5

GESCHIKT VOOR **Type 23 12 Nb, E309LNb TÜV Groupe 29 (+22+21)**
 1.4878, 1.4825, 1.4541, 1.4550, 1.4552 1.4319, 1.4306, 1.4306, 1.4301, 1.4303, 1.4308, 1.4310, 1.4312
 X 12 CrNiTi 18 9, G-X 25 CrNiSi 27 4, X 6 NiTi 18 10, X 6CrNiNb 18 10, G-X 5CrNiNb 18 9, X 5CrNi 18 7, X 2CrNi 19 11, G-X 2CrNi 18 9, X 5CrNi 18 10, X 5CrNi 18 12 G-X, 6CrNi 18 9, X 12CrNi 17 7, G-X 10CrNi 18 8
 Cr - CrNi(Mo)- S355

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	Cr	Ni	Nb+Ta	S	FN	FS	FNW
0.03	0.7	1.4	0.02	23	12.5	0.8	0.08	18	16	25

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	0°C	
As Welded	480	650	35	80	70	HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175 M21, C1