



# CEWELD OA 350

**TYPE** Gasloze lasdraad voor cladden en heropbouw.

**TOEPASSINGEN** 320-390 HB, hardfacing en heropbouwlegering voor versleten wielen, rails, sporen, banden, transportbanden, kruisingen, bufferlagen voorafgaand aan hardfacing. Uitstekende slijtvastheid en slijtvastheid tegen zware schokken en stoten, goed bewerkbaar met hardmetalen gereedschappen.

**EIGENSCHAPPEN** Door de hoge scheurvastheid en taaiheid heeft al het lasmetaal geen bufferlaag nodig. Geschikt voor slijtdelen die onderhevig zijn aan zware schokken en stoten. De interpasstemperatuur mag maximaal 250 °C zijn. Het lasmetaal is bewerkbaar met hardmetalen puntgereedschappen, harden is mogelijk. De maximale hardheid is afhankelijk van het basismetaal en wordt meestal al in de eerste laag bereikt.

**CLASSIFICATIE** EN ISO 14700: T Fe3  
DIN 8555: MF 1-350-ST

**GESCHIKT VOOR** Rails repair, crossings, concrete bars, crane, railway and tram tracks, conveyors and transport surfaces, tires, bucket and loader teeth, crusher jaws, bufferlayers etc.

**GOEDKEURINGEN**

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

| C    | Mn  | Cr  | Ni  | Mo  |
|------|-----|-----|-----|-----|
| 0.12 | 1.5 | 1.2 | 2.4 | 0.4 |

**MECHANISCHE WAARDEN**

| Heat Treatment | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded      |                         |                      |                    | 350 HB   |

**HERDROGEN** 140°C / 24 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD OA 350

OA 350 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663402998 |

OA 350 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663403001 |