

CEWELD OA 55 TC

TYPE	Titaangelegeerde gevulde draad op basis van C-Cr-Ti carbide voor hardfacing.		
TOEPASSINGEN	Reviseren en/of beschermen van slijtdelen die blootstaan aan zware schokken in combinatie met zware slijtage.		
EIGENSCHAPPEN	Zeer goede slijtvastheid tegen schuren in combinatie met impact. De neersmelt geeft al een zeer goede hardheid in de tweede laag dankzij de titaniumcarbiden. De keuze voor de bufferlaag is afhankelijk van het basismetaal en niet altijd noodzakelijk.		
CLASSIFICATIE	EN ISO DIN	14700: T Fe8 8555: MF 6-60-GP	
GESCHIKT VOOR	HRc 54-59, hardfacing alloy for Cement crusher rollers, Mineral and brick industry, Hammers, Screw conveyers, gravel pumps, bucket collars, dredger teeth etc.		

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

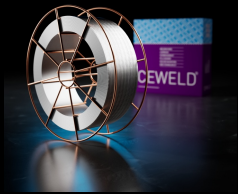
C	Si	Mn	Cr	Mo	Ti	Fe
1.7	1.4	1	7.2	1.3	5	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				58 HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA 55 TC

OA 55 TC 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403421

OA 55 TC 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403438

OA 55 TC 2,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403445

OA 55 TC 2,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403452