



CEWELD OA 612

TYPE	Hooggelegeerde gevulde draad voor hardfacing.				
TOEPASSINGEN	Graafbaktanden, transportbanden, brekerhamers, kolenmijnscharen, mengerbladen, mengerbladen enz.				
EIGENSCHAPPEN	Deze legering biedt een zeer goede weerstand tegen algemene slijtage en zware schokken, geen bufferlaag nodig, behalve op materialen die als kritisch worden beschouwd of in het geval van oude hardfacelagen. In deze situatie wordt CEWELD OA 4370 , CEWELD ER 100 S-G of CEWELD OA MnCr aanbevolen. Geschikt voor slijtdelen die onderhevig zijn aan sterke impact, slijtage en schokken. In kritieke gevallen moet de interpasstemperatuur op 270°C worden gehouden voor de beste resultaten. Het lasmetaal is alleen bewerkbaar door slijpen. Lasbaar zonder gas. (Ook lasbaar onder M21 menggas)				
CLASSIFICATIE	EN ISO DIN	14700: T Fe8 8555: MF 6-GF-55-PR			
GESCHIKT VOOR	54 HRc hardfacing alloy for wear resistant overlays, sand pumps, valve seats, dredger equipment, bucket teeth, stone crushing, hammers etc.				
GOEDKEURINGEN					
LASPOSITIES	PAPBPCPF				
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Fe
	0.5	1	1.2	12.5	Rem.
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
	As Welded				55 HRc
HERDROGEN	140°C / 24 hr				
GAS ACC. EN ISO 14175					