



# CEWELD OA 67 NiB

|                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                         |                      |                    |          |
|---------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| TYPE                                        | Metaalgevulde draad voor hardfacing met uitzonderlijke hardheid.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                         |                      |                    |          |
| TOEPASSINGEN                                | Hardfacedraad tegen zware slijtage met uitstekende slijtvastheid tegen zand en mineralen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                      |                    |          |
| EIGENSCHAPPEN                               | Extreem goede slijtvastheid, zelfs bij een dunne laagdikte, door een hoog gehalte aan Boriumcarbiden. Een extreem hoge hardheid wordt al bereikt in de eerste laag. De laslaag zal loslatende scheuren vertonen om een betere hechting met het basismetaal te bieden. Er mag niet meer dan 1 laag worden aangebracht. Een bufferlaag wordt aanbevolen in geval van gevoelig basismateriaal of oude onbekende lagen. OA 67 NiB kan gelast worden zonder beschermgas maar is ook verkrijgbaar als gasbeschermd versie. |                         |                      |                    |          |
| CLASSIFICATIE                               | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 14700: T Fe13           |                      |                    |          |
|                                             | DIN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 8555: MF 2-GF-70-G      |                      |                    |          |
| GESCHIKT VOOR                               | Mining and steel mills, conveyor chains, agriculture, construction, mixer blades, paddles, cement pumps, screw conveyers, sintering lines, earth moving equipment etc.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                         |                      |                    |          |
| GOEDKEURINGEN                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                         |                      |                    |          |
| LASPOSITIES                                 | <div>PAPB</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                         |                      |                    |          |
| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Si                      | Mn                   | Ni                 | B        |
|                                             | 0.5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1.2                     | 1.8                  | 2.9                | 4.8      |
| MECHANISCHE WAARDEN                         | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Hardness |
|                                             | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                      |                    | 67 HRc   |
| HERDROGEN                                   | 140°C / 24 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                         |                      |                    |          |
| GAS ACC. EN ISO 14175                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                         |                      |                    |          |