



CEWELD OA WC2 Ni

TYPE	Gevulde opasdraad met ingebedde Wolfram carbiden (FTC) in een Nickel-Borium-Silicium matrix					
TOEPASSINGEN	Deze legering op Ni-basis biedt een uitstekende corrosieweerstand in combinatie met een extreme slijtvastheid. CEWELD OA WC2 Ni kan worden toegepast op alle soorten staal, behalve op gietijzer of Mn-staal. OA WC2Ni behoort door zijn hoge aandeel gesmolten wolfram carbiden tot de meest slijtvaste opas legering voor het Mig proces tegen extreem abrasieve slijtage zoals bij grondboren, transportschroeven, schredders, verpulveraars, hamermolens, schraperbladen, en soortgelijke toepassingen.					
EIGENSCHAPPEN	CEWELD OA WC2 Ni heeft uitstekende vloeï- en bevochtigingskenmerken, meerdere lagen opbrengen is goed mogelijk. Het best te gebruiken met beschermgas M21 (80%Ar/20%Co2) 12-18 liter per minuut.					
CLASSIFICATIE	EN ISO	14700: T Ni20				
	DIN	8555: MF 21-GF-55-CGTZ				
GESCHIKT VOOR	Rebuilding of stabilisers and other oilfield tools where maximum protection is required. Also for augers, impellers, mixer plates in the brick and clay industry and on decanter screws or hardfacing deep drilling equipment.					
GOEDKEURINGEN						
LASPOSITIES	 PA  PB  PC					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Ni	Cr	B	WSC
	0.4	2.5	Rem.	2.7	1.7	48
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness	
	As Welded				2360 HV	
HERDROGEN	140°C / 24 hr					
HARDNESS / COMPOSITION	Matrix: 50-54 HRc Carbides: ~2360 HV0.1					
GAS ACC. EN ISO 14175	M21, M12, M13, M20					



CEWELD OA WC2 Ni

OA WC2 NI 1,2MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	BS-300	15	8720663403865
OA WC2 NI 1,6MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	BS-300	15	8720663403889
OA WC2 NI 2,4MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	BS-300	15	8720663403902