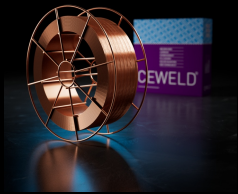




CEWELD ER 90S-B9 (P91)

TYPE	Massief verkoperde lasdraad voor het lassen van kruip- en waterstofbestendig staal. (9% Cr)							
TOEPASSINGEN	Ontworpen voor het lassen van equivalente staalsoorten van P91~ 9% Cr, gemodificeerd met kleine toevoegingen van niobium, vanadium en stikstof voor betere kruipeigenschappen op lange termijn. Deze legering is speciaal bedoeld voor constructiediensten met hoge integriteit bij verhoogde temperatuur, zoals: Headers, hoofdstoompijpleidingen en turbinebehuizingen, vergassingsinstallaties enz.							
EIGENSCHAPPEN	Lasmetaal dat specifiek bedoeld is voor constructiediensten met een hoge integriteit bij verhoogde temperaturen, zodat de kleine legeringsaddities die verantwoordelijk zijn voor de kruipsterkte boven het minimum worden gehouden dat nodig wordt geacht om bevredigende prestaties te garanderen.							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.28: ER 90S-B91						
	EN ISO	21952-A: G CrMo91						
	W.Nr.	1.4903						
	F-nr	6						
	FM	4						
GESCHIKT VOOR	P91: 9%Cr-1% Mo ISO 15608: ~5,4 C ≤ 0,35 %, 7,0 % ≤ Cr < 10,0 % und 0,7 < Mo ≤ 1,2 % 1.4903, 1.4904, 1.4922, 1.4955, 1.7386, 1.7389, X12CrMo 9 1, GX12CrMo 10 1, X11CrMo9-1, X7CrMo9-1, X10CrMoVNb9-1, ASTM: Grade 91, T91, P91, F91, FP91, A182/A336 grade F91, A213 grade T91, A217 grade C12A, A234 grade WP91, A387 grade 91, A335 grade P91 STPA28, STBA28							
GOEDKEURINGEN	CE							
LASPOSITIES	PAPBPCPDPEPFPG							
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Nb
	0.07	0.4	0.5	9	0.45	0.95	0.2	0.05
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
	730°C- 760°C 2h	560	780	23	RT		HRc	
HERDROGEN	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175	M21							



CEWELD ER 90S-B9 (P91)

ER 90S-B9 (P91) 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663416926

ER 90S-B9 (P91) 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663416940

ER 90S-B9 (P91) 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663416988