



CEWELD E DUR CE- Tube WC2

TYPE	Gevulde elektrode met C-Cr-Co-Zr-Al-WC2 carbiden				
TOEPASSINGEN	Deze elektrode kan worden gebruikt voor oplaslagen met een extreem abrasieve slijtvastheid, maar met een lage impact. 3 lagen moeten als maximum worden beschouwd.				
EIGENSCHAPPEN	Door de complexe combinatie van kobalt, chroom, aluminium, zirkonium en een extreem hoog wolframgehalte is de slijtvastheid 4 tot 8 keer beter in vergelijking met C-Cr legeringen.				
CLASSIFICATIE	EN ISO	14700: E Fe20			
GESCHIKT VOOR	Sinter plant parts, Swing hammers, Drilling surfaces, Stone crushers, Fan blades, Coke pusher shoes and crushers segments, Shovel, Cement mill parts, Earthmoving equipment, etc.				
GOEDKEURINGEN					
LASPOSITIES	 				
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	Cr	Fe		W	
	12	Rem.		52	
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
	As Welded				65 HRc
HERDROGEN	Not required				
GAS ACC. EN ISO 14175					