



CEWELD 410 NiMo

TYPE

TOEPASSINGEN

EIGENSCHAPPEN

CLASSIFICATIE

GESCHIKT VOOR

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

MECHANISCHE WAARDEN

HERDROGEN

GAS ACC. EN ISO 14175

Massief roestvrij staaldraad voor verbinden en cladden.

CEWELD® 410NiMo wordt gebruikt voor het lassen van vergelijkbare martensitische en martensitisch-ferritische staalsoorten in diverse toepassingen zoals waterturbines, compressorbouw, stoomkrachtcentrales, continugietwalsen, centrifuges, kleppen, Pelton- en Francis-turbines.

CEWELD 410NiMo heeft vergelijkbare eigenschappen als staal van dezelfde of vergelijkbare types. Het is bestand tegen water en stoom.
De voorverwarmings- en interpasstemperatuur moet 100 - 160 °C zijn voor dikwandige onderdelen. De warmte-inbreng moet max. 15 kJ/cm zijn. Uitgloeien bij 580 - 620 °C is mogelijk.

AWS
EN ISO
W.Nr.
F-nr
FM

A 5.9: ER410NiMo
14343-A: G 13 4
1.4313
6
5

13%Cr - 4%Ni - 0,5%Mo Steel
1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4313, 1.4317, 1.4407, 1.4413, 1.4414,
GX4CrNi13-4, X3CrNiMo13-4, GX5CrNiMo13-4, GX4CrNiMo13-4, X 6 Cr 13, X 7 Cr 14, X 6 CrAl 13
ACI Gr. CA 6 NM

CE



PA



PB



PC



PD



PE



PF



PG

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Co
0.02	0.4	0.4	12	4.5	0.5	0.07	0.1

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-20°C	
As Welded	650	790	15	50	38 HRc	250 HB
580°C±15°C 8h	765	840	18	50	40	

Not required

M12



CEWELD 410 NiMo

410 NIMO 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663411846

410 NIMO 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663411853

410 NIMO 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663411860