



# CEWELD 317L Tig

|                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                         |                      |                    |                         |       |          |     |      |
|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|-------|----------|-----|------|
| TYPE                                              | Massieve lasdraad voor TIG lassen van roestvaststaal met een hoog molybdeen gehalte                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                      |                    |                         |       |          |     |      |
| TOEPASSINGEN                                      | Voor het lassen van gestabiliseerde en ongestabiliseerde CrNiMo(N) staalsoorten met hoge corrosiebestendigheid. Ook geschikt voor ongelijksoortige lassen tussen staal en roestvast staal of ongelijksoortige roestvaste staalsoorten. 317L heeft een goede weerstand tegen algemene corrosie en putcorrosie door het hoge molybdeengehalte. De legering heeft een laag koolstofgehalte waardoor het vooral wordt aanbevolen als er een risico is op interkristallijne corrosie. De legering wordt gebruikt in zware corrosieomstandigheden zoals in de petrochemische, pulp-, katoen- en papierindustrie.                     |                         |                      |                    |                         |       |          |     |      |
| EIGENSCHAPPEN                                     | Austenitisch, niet magnetisch roestvast staal legering met hoge mechanische eigenschappen en uitstekende lasbaarheid, corrosiebestendigheid is beter dan AISI 316 door het hoge Molybdeen gehalte. Geschikt voor gebruik tot 400°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                         |                      |                    |                         |       |          |     |      |
| CLASSIFICATIE                                     | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | A 5.9: ER317L           |                      |                    |                         |       |          |     |      |
|                                                   | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 14343-A: W 18 15 3 L    |                      |                    |                         |       |          |     |      |
|                                                   | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1.4438                  |                      |                    |                         |       |          |     |      |
|                                                   | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 6                       |                      |                    |                         |       |          |     |      |
|                                                   | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 5                       |                      |                    |                         |       |          |     |      |
| GESCHIKT VOOR                                     | ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr<br>1.4429, 1.4434, 1.4435, 1.4436, 1.4438, 1.4439, 1.4453, 1.4583,<br>X2CrNiMoN 17 13 5, X2CrNiMoN 17 13 3, X2CrNiMo 18 15 4, X10CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMoN17-13-3, X2CrNiMoN18-12-4, X2CrNiMo18-14-3, X3CrNiMnMoN19-16<br>UNS S31600, S31653, S31703, S31726, S31753, J92999<br>AISI 316Cb, 316LN, 317LN, 317L, A351 CG8M, CG3M                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                      |                    |                         |       |          |     |      |
| GOEDKEURINGEN                                     | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                         |                      |                    |                         |       |          |     |      |
| LASPOSITIES                                       | <div>PAPBPCPDPEPFPG</div> |                         |                      |                    |                         |       |          |     |      |
| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Si                      | Mn                   | P                  | S                       | Cr    | Ni       | Mo  | Cu   |
|                                                   | 0.01                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0.4                     | 1.5                  | 0.02               | 0.01                    | 18.8  | 13.6     | 3.5 | 0.13 |
| MECHANISCHE WAARDEN                               | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |       | Hardness |     |      |
|                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                         |                      |                    | RT                      | -40°C |          |     |      |
|                                                   | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 480                     | 580                  | 35                 | 140                     | 65    | HRc      |     |      |
| HERDROGEN                                         | Not required                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                      |                    |                         |       |          |     |      |
| GAS ACC. EN ISO 14175                             | I1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                         |                      |                    |                         |       |          |     |      |



## CEWELD 317L Tig

317L TIG 1,6 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663415295 |

317L TIG 2,0 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663415301 |

317L TIG 2,4 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663415325 |

317L TIG 3,2 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663415332 |