



CEWELD 347Si Tig

TYPE	Massieve Tig staaf voor het lassen van gestabiliseerde austenitische roestvast staalsoorten 18/8. (Type 19 9 Nb, 347Si)																				
TOEPASSINGEN	CEWELD® 347Si Tig is ontworpen voor het lassen van 18/8-staalsoorten, met name de types 321 en 347. Het is ook compatibel met niet-gestabiliseerde kwaliteiten zoals 304/304L. De typische bedrijfstemperaturen variëren van -100 °C tot ongeveer 400 °C. De belangrijkste toepassingsgebieden zijn de voedselverwerkende industrie, brouwerijen, farmaceutische fabrieken, de bouw, algemene machinebouw en nucleaire technologie.																				
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® 347Si Tig is geschikt voor toepassingen bij lage temperaturen waarbij een laag koolstofgehalte en een gecontroleerd ferrietgehalte worden aanbevolen. Dit blijkt uit de uitstekende kerftaaiheden van ~150 J bij -50 °C (>47 J tot -196 °C). CEWELD® 347Si kan zonder voorverwarmen worden gelast bij een maximale tussenlaagtemperatuur van 250 °C. Nabehandeling (PWHT) is niet nodig. CEWELD® 347Si Tig wordt echter niet aanbevolen voor structurele verbindingen bij hoge temperaturen waar een koolstofgehalte tussen 0,04% en 0,08% vereist is voor kruipweerstand. In dit geval worden lasmaterialen uit de 347 H-serie aanbevolen (zie CEWELD® 347H Tig).																				
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.9: ER347Si</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>14343-A: W 19 9 Nb Si</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>1.4551</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>5</td> </tr> </table>	AWS	A 5.9: ER347Si	EN ISO	14343-A: W 19 9 Nb Si	W.Nr.	1.4551	F-nr	6	FM	5										
AWS	A 5.9: ER347Si																				
EN ISO	14343-A: W 19 9 Nb Si																				
W.Nr.	1.4551																				
F-nr	6																				
FM	5																				
GESCHIKT VOOR	<p>ISO 15608: 8.1 (no Mo) 347, 19 9 Nb, 1.4551</p> <p>1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4003, 1.4006, 1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4311, 1.4312, 1.4319, 1.4541, 1.4543, 1.4546, 1.4550, 1.4552, 1.4561, 1.4878</p> <p>X 6 NiTi 18 10, X 6CrNiNb 18 10, G-X 5CrNiNb 18 9, X 5CrNi 18 7, X 2CrNi 19 11, G-X 2CrNi 18 9, X 5CrNi 18 10, X 5CrNi 18 12 G-X, 6CrNi 18 9, X 12CrNi 17 7, G-X 10CrNi 18 8</p> <p>UNS S30400, S30403, S30453, S32100, S34700</p> <p>AISI 347, 321, 302, 304, 304L, 304LN, CF8C</p>																				
GOEDKEURINGEN	TÜV: (12392), CE																				
LASPOSITIES																					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>Nb</th> <th>Cu</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.04</td> <td>0.7</td> <td>1</td> <td>0.007</td> <td>0.01</td> <td>20</td> <td>10</td> <td>0.05</td> <td>0.4</td> <td>0.07</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	0.04	0.7	1	0.007	0.01	20	10	0.05	0.4	0.07
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu												
0.04	0.7	1	0.007	0.01	20	10	0.05	0.4	0.07												
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{P0.2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>-110°C</th> <th>-60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>450</td> <td>610</td> <td>35</td> <td>150</td> <td>200</td> <td>HRC</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	-110°C	-60°C	As Welded	450	610	35	150	200	HRC				
Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)					R _m (MPa)	A ₅ (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness										
		-110°C	-60°C																		
As Welded	450	610	35	150	200	HRC															
HERDROGEN	Not required																				
GAS ACC. EN ISO 14175	I1																				



CEWELD 347Si Tig

347SI TIG 1,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663412843

347SI TIG 1,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663412850

347SI TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663412881

347SI TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663412898

347SI TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663412904

347SI TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663412911