



CEWELD AlMg 4.5MnZr Tig

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE	Métal d'apport Tig pour le soudage des alliages d'aluminium et de magnésium																	
APPLICATIONS	Construction de navires, off-shore, réservoirs de stockage, chemins de fer et industrie automobile.																	
PROPRIÉTÉS	Alliage spécial pour le soudage des alliages à base d'aluminium et de magnésium avec un maximum de 5% de Mg. Le zirconium agit comme affineur de grain pour améliorer la résistance à la flexion et à la corrosion.																	
CLASSIFICATION	AWS A 5.10: ER5087 EN ISO 18273: S Al 5087 (AlMg4,5MnZr(A)) F-nr 22																	
CONVIENT POUR	Aluminium alloys: AlMg4,5Mn, AlZnMgCu1,5, AlMg5, AlMg3, AlMg5, AlMg2Mn0,8, AlMg2,7Mn, AlZn4,5Mg1, AlZnMg4,5Mn ,AlZn5,5Mg1, AlZn5,5Mg1,5, G-AlMg3Si, G-AlMg5Si, G-AlMg10, G-AlMgSi1, AlMgSiCu EN AW 5086, EN AW 6060, EN AW 6005A, EN AW , EN AW 6061, EN AW 7020, EN AW 7021, EN AC 51400, EN AC 51300, EN AC 51100, EN AW 5454																	
AGRÉMENTS	CE																	
POSITIONS DE SOUDAGE																		
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	Si	Mn	Cr	Ti	Fe	Cu	Zn	Al	Mg	Zr	Be							
	0.05	0.7	0.09	0.07	0.13	0.03	0.01	Rem.	4.8	0.1	0.0001							
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment			$R_{P0,2}$ (MPa)		R_m (MPa)		A5 (%)	Hardness									
	As Welded			125		275		17	HRc									
ETUVAGE	Non requis																	
GAS ACC. EN ISO 14175	I1																	