



CEWELD AlMg 5 Tig

TYPE	Fil plein aluminium pour le soudage TIG des alliages aluminium-magnésium																	
APPLICATIONS	Métal d'apport pour le soudage des alliages d'aluminium contenant au maximum 5% de magnésium. Ce fil d'aluminium allié au magnésium, grâce à son excellente résistance à la corrosion et à ses propriétés mécaniques élevées, est principalement utilisé dans les chantiers navals, les voitures et les wagons ferroviaires																	
PROPRIÉTÉS	Cet alliage se caractérise par une excellente soudabilité, une bonne résistance mécanique et une bonne résistance à la corrosion. Le dépôt de soudure est exempt de porosité grâce au processus spécial de rasage et à la méthode de nettoyage pendant la production. AlMg5 est l'un des types d'alliages d'aluminium les plus populaires et couvre une large gamme d'alliages.. Les sections plus épaisses doivent être préchauffées (150°C) avant le soudage. Qualifié par Lloyds pour le soudage manuel et (semi-)automatique.																	
CLASSIFICATION	AWS A 5.10: ER5356 EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A)) F-nr 22																	
CONVIENT POUR	Aluminium alloys: AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMgSi0.5, AlMgSi1; AlMgMn, AlZnMg1, G-AlMg3Si, G-AlMg5Si, G-AlMg10, AlMg1SiCu, AlMgSi0.7, AlZn4.5Mg1, AlZnMg4.5Mn, AlZn5.5Mg1, AlSi1MgMn, AlSiMg(A), 3.3545, 3.3206, 3.3210, 3.2315, 3.3211, 3.4335, EN AW 5086, EN AW 6060, EN AW 6005A, EN AW , EN AW 6061, EN AW 7020, EN AW 7021, EN AC 51400, EN AC 51300, EN AC 51100, EN AW 5454																	
AGRÉMENTS	CE																	
POSITIONS DE SOUDAGE	PA PB PC PD PE PF PG																	
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	<table><tr><td>Si</td><td>Mn</td><td>Cr</td><td>Ti</td><td>Al</td><td>Mg</td></tr><tr><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>Rem.</td><td>5</td></tr></table>						Si	Mn	Cr	Ti	Al	Mg	0.2	0.1	0.1	0.1	Rem.	5
Si	Mn	Cr	Ti	Al	Mg													
0.2	0.1	0.1	0.1	Rem.	5													
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table><thead><tr><th>Heat Treatment</th><th>$R_{P0.2}$ (MPa)</th><th>Rm (MPa)</th><th>A5 (%)</th><th>Hardness</th></tr></thead><tbody><tr><td>As Welded</td><td>127</td><td>285</td><td>27</td><td>HRc</td></tr></tbody></table>						Heat Treatment	$R_{P0.2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness	As Welded	127	285	27	HRc		
Heat Treatment	$R_{P0.2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness														
As Welded	127	285	27	HRc														
ETUVAGE	Non requis																	
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, I3																	



CEWELD AlMg 5 Tig

ALMG 5 TIG 1,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663407382

ALMG 5 TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663407399

ALMG 5 TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663407405

ALMG 5 TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663407412

ALMG 5 TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663407429

ALMG 5 TIG 4,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663407436

ALMG 5 TIG 5,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663407443