



CEWELD AA B550

TYPE	Basic seamless micro alloyed flux cored welding wire
APPLICATIONS	Construction de navires et d'appareils, offshore, plates-formes de levage, de forage, etc.
PROPRIÉTÉS	AA B550 est un fil fourré tubulaire cuivré hautement basique pour les exigences extrêmes en températures jusqu'à -60 °C. Excellentes propriétés de soudage. Limite d'élasticité > 550 MPa. Faible teneur en hydrogène HD < 3 ml/100 g même après un stockage prolongé
CLASSIFICATION	AWS A 5.29: E80T5-K1M-J H4, A 5.36: E80T5-M21A4-K1-H4 EN ISO 18276-A: T 55 6 1NiMo B M21 1 H5 F-nr 6 FM 2

CONVIENT POUR	Typical for: Reh ≤ 550 MPa ISO 15608: 1.2, 1.3, 2.1, 2.2, 3.1 1.8905 , 1.8907, 1.8937 , 1.8915, 1.8917, 1.8944 , 1.8954, 1.6780, 1.8817, 1.6368, 1.8807 15NiCuMoNb5, 17MnMoV53, WB36, 20MnMoNi4-5, WB35, BHW 35 , BHW 38, X42, X60, X80 StE 460, StE 500, WStE 500 , TStE 460, TStE 500, NAXTRA 56 , NAXTRA 63
---------------	--

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo
0.05	0.4	1.2	0.015	0.015	1	0.3

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-60°C	-40°C	
As Welded	580	720	20	80	100	HRc
570°C- 620°C 1h	680	550	25	65	50	HRc

ETUVAGE	Non requis
---------	------------

GAS ACC. EN ISO 14175	M21
-----------------------	-----