



CEWELD CuAl8 Tig

TYPE	Alliage cuivre-aluminium pour le soudage MIG							
APPLICATIONS	Reconstruction des hélices et des surfaces d'habillage en laiton des navires contre l'usure et la corrosion. Soudage de tôles galvanisées ou de tôles en acier inoxydable et convient pour le revêtement de la fonte et des aciers non alliés et faiblement alliés.							
PROPRIÉTÉS	Fil de cuivre allié de haute qualité pour le procédé Mig (également brassage MIG). Le métal de soudure est un bronze Cuivre-Aluminium. Dépôts sains et sans pores sur des matériaux de base ferreux et non ferreux							
CLASSIFICATION	AWS	A 5.7: ERCuAl-A1						
	EN ISO	24373: Cu 6100 / CuAl7						
	W.Nr.	2.0921						
	F-nr	36						
CONVIENT POUR	Brass, copper, steel, CuZn alloys, Ship propeller, AISI 304, sliding Surface, shafts, bearings etc.							
AGRÉMENTS								
POSITIONS DE SOUDAGE								
ANALYSE CHIMIQUE TIPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	Si	Mn	Cu	Zn	Pb	Al		
	0.08	0.3	Rem.	0.1	0.01	7		
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V RT	Hardness		
	As Welded		430	40	100	100 HB		
ETUVAGE	Non requis							
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, I3							

CEWELD CuAl8 Tig

CUAL8 TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663422873

CUAL8 TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663422880

CUAL8 TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663422897

CUAL8 TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663422903

CUAL8 TIG 4,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663422910