

CEWELD 4115 HLS

TYPE	Électrode enrobée en acier inoxydable à haute rendement et résistante à la corrosion du type 430Mo									
APPLICATIONS	CEWELD 4115 HLS est un alliage 430Mo pour le revêtement d'arbres en pièces en acier inoxydable, la réparation d'hélices, réparations des moules, reconstruction de pièces de pompe, etc. Convient pour le placage et l'assemblage d'acières ferritiques et d'acières moulés égaux et similaires. Un traitement thermique de la soudure est recommandé. Cet alliage est particulièrement adapté à l'étanchéité des surfaces des vannes d'eau, de vapeur et de gaz, en particulier pour les gaz sulfuriques. Le gisement est résistant à l'eau de mer, aux acides minces et au tartre dans l'air et aux gaz oxydants jusqu'à 950°C. Le dépôt de soudure peut être trempé.									
PROPRIÉTÉS	Taux de dépôt élevé et excellente soudabilité sur DC +. Alliage d'acier inoxydable pour l'assemblage et le revêtement d'alliages de chrome à 17 % et de composants de revêtement où une résistance à la chaleur et à la corrosion similaire à celle de l'AISI 304 est requise. Le métal déposé peut supporter des températures de service allant jusqu'à 450 °C et offrira une dureté et une résistance à l'usure élevées.									
CLASSIFICATION	AWS	A 5.4: ~E 430HMo-26								
	EN ISO	3581-A: ~E Z 17 1 B 42								
	W.Nr.	1.4115								
	F-nr	1								
	FM	5								
CONVIENT POUR	1.4122 (G)X35CrMo17, 1.4313, 1.4000, 1.4001, 1.4002, Cast steels									
AGRÉMENTS										
POSITIONS DE SOUDAGE	 PA  PB  PC									
ANALYSE CHIMIQUE TIPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C	0.18	Si	0.4	Mn	0.7	Cr	16.6	Mo	1
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness					
	As Welded	>300	>450	>15	43 HRc					
	720°C±15°C 2h	>300	>450	>15	200 HB					
ETUVAGE	300°C / 2 hr									
GAS ACC. EN ISO 14175										