

CEWELD 4830 Kb

TYPE	Electrode de base pour le soudage SMAW des aciers inoxydables résistants à la chaleur.														
APPLICATIONS	Assemblage et placage d'aciers CrNi entièrement austénitiques résistants à la chaleur de même nature et d'aciers moulés similaires.														
PROPRIÉTÉS	Haute résistance à la corrosion et excellente soudabilité en courant alternatif et continu. Le dépôt de soudure résiste à l'écaillage jusqu'à 1000 °C.														
CLASSIFICATION	EN ISO 3581-A: E Z 25 24 Nb B 32 W.Nr. 1.4830 FM 5														
CONVIENT POUR	W.Nr: 1.4855, 1.4845														
AGRÉMENTS															
POSITIONS DE SOUDAGE	 PA  PB  PC  PD  PF														
ANALYSE CHIMIQUE TIPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Nb</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.24</td> <td>24.4</td> <td>24.2</td> <td>1.15</td> </tr> </tbody> </table>					C	Cr	Ni	Nb	0.24	24.4	24.2	1.15		
C	Cr	Ni	Nb												
0.24	24.4	24.2	1.15												
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Heat Treatment</th> <th>R_{P0,2} (MPa)</th> <th>Rm (MPa)</th> <th>A5 (%)</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>400</td> <td>600</td> <td>10</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>					Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness	As Welded	400	600	10	HRc
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness											
As Welded	400	600	10	HRc											
ETUVAGE	300°C / 2 hr														
GAS ACC. EN ISO 14175															



CEWELD 4830 Kb

4830 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663415691