

CEWELD ER 80S-B2 Tig

TYPE	Fil de soudure enrobé de cuivre pour le soudage d'acières ferritiques résistants au fluage.																
APPLICATIONS	Est un métal d'apport pour l'acier ferritique 1,25 %Cr 0,5 %Mo résistant au fluage à haute température. Ces aciers sont utilisés pour des applications résistant au fluage jusqu'à ~550 °C. Les applications typiques dans les centrales électriques comprennent les conduites de vapeur, les turbines et les chaudières ; l'alliage trouve également des applications dans les industries chimiques et pétrochimiques.																
PROPRIÉTÉS	Le CEWELD® ER 80S-B2 Tig a de faibles niveaux d'éléments de tramping (par exemple Sn, As, Sb et P) fournissant un faible facteur de Bruscatto ($X < 10 \text{ ppm}$) pour des applications résistantes à la fragilisation du tempérament.																
CLASSIFICATION	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.28: ER 80S-B2</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>21952-B: W 1CM</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>3</td> </tr> </table>	AWS	A 5.28: ER 80S-B2	EN ISO	21952-B: W 1CM	F-nr	6	FM	3								
AWS	A 5.28: ER 80S-B2																
EN ISO	21952-B: W 1CM																
F-nr	6																
FM	3																
CONVIENT POUR	<p>For matching 1.25%Cr 0.5%Mo creep resisting ferritic steels. 13CrMo4-5, 16CrMo4-4, GS-17CrMo5-5 ASTM: A182 grades F11/F12, A199/A200 T11, A217 grades WC6/WC11, A234 grades WP11/WP12, A335 grades P11/P12, A387 grades 11/12</p>																
AGRÉMENTS	CE																
POSITIONS DE SOUDAGE																	
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.09</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>1.3</td> <td>0.5</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	Cr	Mo	0.09	0.6	0.6	1.3	0.5						
C	Si	Mn	Cr	Mo													
0.09	0.6	0.6	1.3	0.5													
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">$R_{P0,2}$ (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A5 (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>RT</th> <th>200</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>620°C±15°C 1h</td> <td>560</td> <td>660</td> <td>24</td> <td></td> <td></td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	R_m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT	200	620°C±15°C 1h	560	660	24			HRc
Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)					R_m (MPa)	A5 (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		RT	200														
620°C±15°C 1h	560	660	24			HRc											
ETUVAGE	Non requis																
GAS ACC. EN ISO 14175	I1																

CEWELD ER 80S-B2 Tig

ER 80S-B2 TIG 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417466

ER 80S-B2 TIG 2,0 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417480

ER 80S-B2 TIG 2,4 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417497

ER 80S-B2 TIG 3,2 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417527