










# CEWELD ER 80S-B2 Tig

TYPE	Fil de soudure enrobé de cuivre pour le soudage d'aciers ferritiques résistants au fluage.				
APPLICATIONS	Est un métal d'apport pour l'acier ferritique 1,25 %Cr 0,5 %Mo résistant au fluage à haute température. Ces aciers sont utilisés pour des applications résistant au fluage jusqu'à ~550 °C. Les applications typiques dans les centrales électriques comprennent les conduites de vapeur, les turbines et les chaudières ; l'alliage trouve également des applications dans les industries chimiques et pétrochimiques.				
PROPRIÉTÉS	Le CEWELD® ER 80S-B2 Tig a de faibles niveaux d'éléments de tramping (par exemple Sn, As, Sb et P) fournissant un faible facteur de Bruscato (X< 10 ppm) pour des applications résistantes à la fragilisation du tempérament.				
CLASSIFICATION	AWS EN ISO F-nr FM	A 5.28: ER 80S-B2 21952-B: W 1CM 6 3			
CONVIENT POUR	For matching 1.25%Cr 0.5%Mo creep resisting ferritic steels. 13CrMo4-5, 16CrMo4-4, GS-17CrMo5-5 ASTM: A182 grades F11/F12, A199/A200 T11, A217 grades WC6/WC11, A234 grades WP11/WP12, A335 grades P11/P12, A387 grades 11/12				
AGRÉMENTS	CE				
POSITIONS DE SOUDAGE	<div>PAPBPCPDPEPFPG</div>				
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C 0.09	Si 0.6	Mn 0.6	Cr 1.3	Mo 0.5
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment 620°C±15°C 1h	R <sub>P0,2</sub> (MPa) 560	R <sub>m</sub> (MPa) 660	A5 (%) 24	Impact Energy (J) ISO-V RT 200 Hardness HRc
ETUVAGE	Non requis				
GAS ACC. EN ISO 14175	I1				



# CEWELD ER 80S-B2 Tig

ER 80S-B2 TIG 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417466

ER 80S-B2 TIG 2,0 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417480

ER 80S-B2 TIG 2,4 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417497

ER 80S-B2 TIG 3,2 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417527