



CEWELD AA 316L Tig

TYPE	Fil fourré rutile sous forme de baguette pour aciers inoxydable type Type 19 12 3L, 1.4430							
APPLICATIONS	Chaudières, construction navale, machines, applications offshore, fonderies, industrie chimique, soudage orbital de tubes, etc.							
PROPRIÉTÉS	Fil fourré avec support de laitier pour le soudage TIG à haute productivité, notamment pour le soudage des racines. Le laitier est auto-détachant et offre une protection unique contre l'oxydation sur l'envers de la racine. Les économies liées au gaz de protection arrière et au temps de purge font de l'AA 316L TIG une option très économique.							
CLASSIFICATION	AWS	A 5.22: R316LT1-5						
	W.Nr.	1.4430						
	F-nr	6						
	FM	5						
CONVIENT POUR	ISO 15608: 8.1 Austenit ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406 X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP) 316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN UNS S31640, UNS S31603, UNS S31653, UNS S31600, UNS S31635							
AGRÉMENTS								
POSITIONS DE SOUDAGE	PAPBPCPDPEPF							
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
	0.02	0.9	1.6	0.015	0.015	19	13	2.3
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
	As Welded	440	600	38	RT		HRc	
					110			
ETUVAGE	Non requis							
GAS ACC. EN ISO 14175	I1							



CEWELD AA 316L Tig

AA 316L TIG 2,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663413628