



CEWELD ER 120 S-1 Tig

TYPE	Alliage à très haute résistance à la traction avec d'excellentes propriétés d'impact pour les aciers à grain fin dépassant 890 MPa de limite d'élasticité.																
APPLICATIONS	Matériaux de soudage tels que S960QL - S1100Q et autres aciers résistants à froid à grain fin. Offshore, construction de grues, etc.																
PROPRIÉTÉS	Alliage à très haute résistance à la traction avec de très bonnes propriétés mécaniques et des caractéristiques de soudage parfaites. Haute résistance aux chocs à très basse température et plasticité exceptionnelle du dépôt de soudure. Soudable avec les gaz Co2 et Mix.																
CLASSIFICATION	AWS A 5.28: ER 120S-1 EN ISO 16834-A: W 89 5 I1 Mn4Ni2CrMo F-nr 6 FM 2																
CONVIENT POUR	Reh \leq (890) 960 MPa ISO 15608: ~3.1, 3.2 (Reh $>$ 690 MPa) 1.8796, 1. 8925, 1.8940, 1.8983, 1.8797, 1.8933, 1.8934, 1.8941, 1.8997 S690Q-S890Q, S690QL-S890QL, S960Q, S960QL, S720MC ASTM A 709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q, HPS 100W N-A-XTRA M 620-700, PAS 700, alform 700 M, alform 900 x-treme, alform® 960 x-treme, Strenx 700-960, DILLIMAX 700-960																
AGRÉMENTS	CE																
POSITIONS DE SOUDAGE																	
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	<table><thead><tr><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.08</td><td>0.6</td><td>1.8</td><td>0.3</td><td>2.25</td><td>0.55</td></tr></tbody></table>	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	0.08	0.6	1.8	0.3	2.25	0.55				
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo												
0.08	0.6	1.8	0.3	2.25	0.55												
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table><thead><tr><th rowspan="2">Heat Treatment</th><th rowspan="2">R_{P0,2} (MPa)</th><th rowspan="2">R_m (MPa)</th><th rowspan="2">A5 (%)</th><th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th><th rowspan="2">Hardness</th></tr><tr><th>-60°C</th><th>50</th></tr></thead><tbody><tr><td>As Welded</td><td>980</td><td>1090</td><td>18</td><td></td><td></td><td>HRc</td></tr></tbody></table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	-60°C	50	As Welded	980	1090	18			HRc
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)					R _m (MPa)	A5 (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		-60°C	50														
As Welded	980	1090	18			HRc											
ETUVAGE	Non requis																
GAS ACC. EN ISO 14175	I1																



CEWELD ER 120 S-1 Tig

ER 120 S-1 TIG 1,6 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417237

ER 120 S-1 TIG 2,0 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417244

ER 120 S-1 TIG 2,4 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417268

ER 120 S-1 TIG 3,2 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417275