



CEWELD 904L

TYPE Fil de soudage 904L en acier inoxydable austénitique avec une excellente résistance à la corrosion

APPLICATIONS Réservoirs et cuves de traitement, systèmes de tuyauterie, agitateurs, rotors, pompes coulées et vannes pour utilisation dans les usines d'engrais, d'acide phosphorique, d'acide sulfurique et d'acide acétique.

PROPRIÉTÉS Le CEWELD® 904L est utilisé pour souder des matériaux de composition chimique similaire utilisés pour la fabrication d'équipements et de cuves destinés à la manipulation d'acide sulfurique et de nombreux fluides contenant du chlorure. Ce métal d'apport peut également être utilisé pour assembler des matériaux de type 317L lorsqu'une meilleure résistance à la corrosion dans des milieux spécifiques est nécessaire. Afin de réduire la propension à la fissuration et à la fêlure à chaud, les constituants à bas point de fusion tels que le carbone, le silicium et le phosphore sont contrôlés à des niveaux inférieurs dans cet alliage.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.9: ER385
EN ISO	14343-A: G 20 25 5 Cu L
W.Nr.	1.4539
F-nr	6
FM	5

CONVIENT POUR 1.4465, 1.4500, 1.4505, 1.4506, 1.4519, 1.4531, 1.4536, 1.4537, 1.4538, 1.4539, 1.4573, 1.4585, 1.4586, 1.4539, 1.4537, 1.4519, 1.4505
 X1CrNiMoN25-25-2, X1NiCrMoCu 25-20-5, X1CrNiMoCuN 25-25-5, X2NiCrMoCuN25-20-5, X2NiCrMoCuN20-18, X4NiCrMoCuNb 20-18-2, X5NiCrMoCuTi20-18, X5NiCrMoCuNb22-18
 ASTM A182,
 UNS N08904, S31726
 Uranus B6, 904L, Z2NCDU25-20,

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0.019	0.35	2	20.5	25	4.6	1.6

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	380	560	35	70		HRc

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 M13, M12



CEWELD 904L

904L 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415400

904L 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415417

904L 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415424