



CEWELD ER 630 (17-4 PH)

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE	Métal d'apport en acier inoxydable à durcissement par précipitation utilisé pour le soudage de matériaux de composition chimique similaire tels que 17-4 et 17-7.									
APPLICATIONS	Il peut être utilisé à l'état soudé ou traité thermiquement pour obtenir une plus grande résistance. Les propriétés mécaniques de cet alliage sont fortement influencées par le traitement thermique.									
PROPRIÉTÉS	Les propriétés mécaniques énumérées ci-dessous reflètent l'utilisation d'un traitement thermique post-soudage entre 1020°C (1875°F) et 1050°C (1925°F) pendant une heure, suivi d'un durcissement par précipitation entre 612°C (1135°F) et 1050°C (1925°F).									
CLASSIFICATION	AWS	A 5.9: ER630	EN ISO	14343-B: G 630	W.Nr.	1.4542	F-nr	6	FM	5
CONVIENT POUR	For Martensitic stainless steel 17-4 and other similar precipitation- hardening stainless steel 1.4542, 1.4548 X5CrNiCuNb16-4 ASTM A564 Type 630 (17-4PH), A705, A693, 17-4PH, FE-PM61 , Z6CNU 17-4, Z7CNU17-04, UNS S17400, ASM 5643, 5622, 5398, 5342-44, 5604, 5529, 5528, 5568.									
AGRÉMENTS	CE									
POSITIONS DE SOUDAGE										
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C 0.03	Si 0.45	Mn 0.55	Cr 16.7	Ni 4.8	Mo 0.2	Nb 0.2	Cu 3.5		
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment As Welded	R _{P0,2} (MPa) 750	Rm (MPa) 980	A5 (%) 10	Hardness 38 HRc					
ETUVAGE	Non requis									
GAS ACC. EN ISO 14175	M11, M13, M12									



CEWELD ER 630 (17-4 PH)

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

ER 630 (17-4 PH) 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415486

ER 630 (17-4 PH) 1,14MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415493

ER 630 (17-4 PH) 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415516