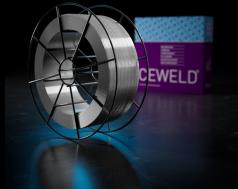


# CEWELD NiCro 602 CA

TYPE	Métal d'apport à base de nickel contre les températures extrêmes.										
APPLICATIONS	Soudage d'alliages similaires devant résister à des températures extrêmement élevées et pour le revêtement d'aciers ou d'aciers inoxydables afin d'obtenir une surface résistante à l'oxydation à haute température.										
PROPRIÉTÉS	Excellentes propriétés de soudage avec une capacité d'accumulation élevée et un faible taux de dilution. Excellente résistance aux cycles de température jusqu'à 1200°C et aux milieux cémentés. Excellente résistance à la fatigue et au fluege.										
CLASSIFICATION	AWS A 5.14: ERNiCrFe-12 EN ISO 18274: S Ni 6025(NiCr25Fe10AlY) W.Nr. 2.4649 F-nr 43 FM 6										
CONVIENT POUR	Cladding against high temperature, radiant heater tubes, furnace rolls, muffles in bright annealing furnaces (H <sub>2</sub> atmosphere), rotary kilns, pipe hangers, waste gas components, hydrogen production, methanol and ammonia synthesis, 2.4633, 2.4649, NiCr25FeAlY, Nicrofer 6025 HT, Alloy 602CA, UNS N06025, Centralloy HTE										
AGRÉMENTS											
POSITIONS DE SOUDAGE	PA  PB  PC  PD  PE										
ANALYSE CHIMIQUE TIPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C 0.2	Si 0.4	Mn 0.4	Cr 25	Ni 65	Ti 0.15	Fe 10	Al 2			
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment As Welded	R <sub>P0,2</sub> (MPa) 520	R <sub>m</sub> (MPa) 750	A5 (%) 26	Impact Energy (J) ISO-V RT 50			Hardness HRc			
ETUVAGE	Non requis										
GAS ACC. EN ISO 14175	I1										



# CEWELD NiCro 602 CA

NICRO 602 CA 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663418333

NICRO 602 CA 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663418340

NICRO 602 CA 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	10,9	8720663418357