



CEWELD Nicro 602 CA Tig

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE	Métal d'apport à base de nickel contre les températures extrêmes.																
APPLICATIONS	Soudage d'alliages similaires devant résister à des températures extrêmement élevées et pour le revêtement d'aciers ou d'aciers inoxydables afin d'obtenir une surface résistante à l'oxydation à haute température.																
PROPRIÉTÉS	Excellentes propriétés de soudage avec une capacité d'accumulation élevée et un faible taux de dilution. Excellente résistance aux cycles de température jusqu'à 1200°C et aux milieux cémentés. Excellente résistance à la fatigue et au fluege.																
CLASSIFICATION	AWS A 5.14: ERNiCrFe-12 EN ISO 18274: S Ni 6025(NiCr25Fe10AlY) W.Nr. 2.4649 F-nr 43 FM 6																
CONVIENT POUR	Cladding against high temperature, radiant heater tubes, furnace rolls, muffles in bright annealing furnaces (H ₂ atmosphere), rotary kilns, pipe hangers, waste gas components, hydrogen production, methanol and ammonia synthesis, 1.4767, 2.4633, 2.4649, NiCr25FeAlY, Nicrofer 6025 HT, Alloy 602CA, UNS N06025, Centralloy HTE																
AGRÉMENTS																	
POSITIONS DE SOUDAGE																	
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	<table><tr><td>C</td><td>Si</td><td>Mn</td><td>Cr</td><td>Ni</td><td>Ti</td><td>Fe</td><td>Al</td></tr><tr><td>0.2</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>25</td><td>65</td><td>0.15</td><td>10</td><td>2</td></tr></table>	C	Si	Mn	Cr	Ni	Ti	Fe	Al	0.2	0.4	0.4	25	65	0.15	10	2
C	Si	Mn	Cr	Ni	Ti	Fe	Al										
0.2	0.4	0.4	25	65	0.15	10	2										
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table><thead><tr><th>Heat Treatment</th><th>R_{P0,2} (MPa)</th><th>Rm (MPa)</th><th>A5 (%)</th><th>Impact Energy (J) ISO-V RT</th><th>Hardness</th></tr></thead><tbody><tr><td>As Welded</td><td>785</td><td>959</td><td>15</td><td>60</td><td>HRc</td></tr></tbody></table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V RT	Hardness	As Welded	785	959	15	60	HRc				
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V RT	Hardness												
As Welded	785	959	15	60	HRc												
ETUVAGE	Non requis																
GAS ACC. EN ISO 14175	I1																



CEWELD Nicro 602 CA Tig

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

NICRO 602 CA TIG 1,6 X
1000MM

	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663418364

NICRO 602 CA TIG 2,0 X
1000MM

	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663418371

NICRO 602 CA TIG 2,4 X
1000MM

	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663418388