

# CEWELD NiCu30Mn Tig

TYPE	Métal d'apport solide à base de nickel allié au cuivre pour le soudage TIG.																
APPLICATIONS	Construction navale, installations d'évaporation de l'eau de mer, tubes, construction de pompes, offshore, etc.																
PROPRIÉTÉS	CEWELD® NiCu30Mn est un métal de soudure nickel-cuivre dont les propriétés sont similaires à celles du « Monel 400 ». Il présente une bonne résistance mécanique et résiste à la corrosion dans de nombreux milieux, y compris l'eau de mer, les sels et les acides réducteurs. Le métal de soudure n'est pas durcissable et lorsqu'il est utilisé pour assembler du Monel K-500, sa résistance est inférieure à celle du métal de base.																
CLASSIFICATION	AWS A 5.14: ERNiCu-7 EN ISO 18274: S Ni 4060(NiCu30Mn3Ti) W.Nr. 2.4377 F-nr 42 FM 6																
CONVIENT POUR	<b>E Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)</b> 2.4360, 2.4361, 2.4365, 2.4375, ( 2.0872, 2.0882, 2.0890 ) NiCu30Fe, NiCu30Al, G-NiCu 30 Nb, LC-NiCu 30 Fe, <b>ASTM B127, B163, B164, B165</b> <b>UNS N04400</b> Monel 400, Monel R405, Monel K-500 Alloy K500 and dissimilar welding between these Alloys.																
AGRÉMENTS																	
POSITIONS DE SOUDAGE	 PA  PB  PC  PD  PE  PF  PG																
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>Ni</th><th>Ti</th><th>Fe</th><th>Cu</th><th>Al</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.1</td><td>1</td><td>3</td><td>65</td><td>2.5</td><td>2</td><td>30</td><td>0.9</td></tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	Ni	Ti	Fe	Cu	Al	0.1	1	3	65	2.5	2	30	0.9
C	Si	Mn	Ni	Ti	Fe	Cu	Al										
0.1	1	3	65	2.5	2	30	0.9										
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th><th rowspan="2"><math>R_{P0,2}</math> (MPa)</th><th rowspan="2">Rm (MPa)</th><th rowspan="2">A5 (%)</th><th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th><th rowspan="2">Hardness</th></tr> <tr> <th>RT</th><th>100</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td><td>315</td><td>500</td><td>32</td><td></td><td></td><td>HRc</td></tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT	100	As Welded	315	500	32			HRc
Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)					Rm (MPa)	A5 (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		RT	100														
As Welded	315	500	32			HRc											
ETUVAGE	Non requis																
GAS ACC. EN ISO 14175	I1																



# CEWELD NiCu30Mn Tig

NICU30MN TIG 1,6 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663418036

NICU30MN TIG 1,6 X 914MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	4,54	8720663418029

NICU30MN TIG 2,0 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663418043

NICU30MN TIG 2,0 X 914MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	4,54	8720663417664

NICU30MN TIG 2,4 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663418050

NICU30MN TIG 2,4 X 914MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	4,54	8720663418067

NICU30MN TIG 3,2 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663418074

NICU30MN TIG 3,2 X 914MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	4,54	8720663418081