






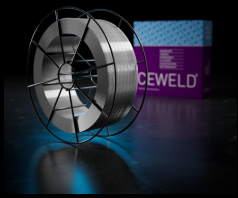




# CEWELD Alloy X

TYPE	Métal d'apport à base de nickel pour le soudage d'alliages NiCrMo similaires									
APPLICATIONS	Convient pour l'assemblage et le revêtement des alliages de nickel, de l'acier inoxydable, de l'acier au carbone et des aciers faiblement alliés. UNS : N06002									
PROPRIÉTÉS	CEWELD Alloy X est un alliage de nickel, chrome, fer et molybdène qui possède une combinaison exceptionnelle de résistance à l'oxydation, de fabricabilité et de résistance à haute température. Il s'est également révélé exceptionnellement résistant à la corrosion sous contrainte dans les applications pétrochimiques. L'alliage X CEWELD présente une bonne ductilité après une exposition prolongée à des températures de 1200, 1400, 1600F (650, 760 et 870°C) pendant 16 000 heures.									
CLASSIFICATION	AWS	A 5.14: ERNiCrMo-2								
	EN ISO	18274: S Ni 6002(NiCr21Fe18Mo9)								
	W.Nr.	2.4665								
	F-nr	43								
	FM	6								
CONVIENT POUR	2.4665 UNS: N06002 Alloy HX, X, AMS 5754, AMS 5798, ASTM B619, Nickel alloys, stainless steel, carbon steel and low alloyed steels.									
AGRÉMENTS										
POSITIONS DE SOUDAGE	<div>PAPBPCPDPEPFPG</div>									
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W	Co	Cu
	0.1	0.8	0.9	22	50	9	19	0.8	2	0.4
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V				Hardness	
					RT					
	As Welded		660	30	100				HRc	
ETUVAGE	Non requis									
GAS ACC. EN ISO 14175	I1									



# CEWELD Alloy X

ALLOY X 1,14MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	13,6	8720663420305