








CEWELD Al 99,5

TYPE	Métal d'apport en aluminium pur pour soudage Mig						
APPLICATIONS	Fil en aluminium pour le soudage d'aluminium essentiellement pur (maximum 0,5 % d'éléments alliés). Applications dans les industries chimique, électronique, de la construction et alimentaire.						
PROPRIÉTÉS	Ce métal d'apport en aluminium pur offre une excellente soudabilité lorsqu'il est correctement nettoyé avant le soudage. Les pièces lourdes et les plaques plus épaisses doivent être préchauffées (150 °C) avant le soudage.						
CLASSIFICATION	AWS	A 5.10: ER1100					
	EN ISO	18273: S Al 1070 (Al99,7), 18273: Z Al 1100 (Al99,5)					
	W.Nr.	3.0259					
	F-nr	21					
CONVIENT POUR	Al99,0 Al.99,5 Al.99,7 E-AL., 99,5, 3.0205, 3.0255, 3.0275, 3.0257, EN AW 1200, EN AW 1050A, EN AW 1070A, EN AW 1350						
AGRÉMENTS	CE						
POSITIONS DE SOUDAGE	      						
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	Si	Mn	Ti	Fe	Cu	Zn	Al
	0.18	0.02	0.01	0.1	0.01	0.01	99.5
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment		R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness	
	As Welded		40	70	30	HRc	
ETUVAGE	Non requis						
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, I3						