



CEWELD Al 99,5

TYPE	Métal d'apport en aluminium pur pour soudage Mig														
APPLICATIONS	Fil en aluminium pour le soudage d'aluminium essentiellement pur (maximum 0,5 % d'éléments alliés). Applications dans les industries chimique, électronique, de la construction et alimentaire.														
PROPRIÉTÉS	Ce métal d'apport en aluminium pur offre une excellente soudabilité lorsqu'il est correctement nettoyé avant le soudage. Les pièces lourdes et les plaques plus épaisses doivent être préchauffées (150 °C) avant le soudage.														
CLASSIFICATION	AWS A 5.10: ER1100 EN ISO 18273: S Al 1070 (Al99,7), 18273: Z Al 1100 (Al99,5) W.Nr. 3.0259 F-nr. 21														
CONVIENT POUR	Al99,0 Al.99,5 Al.99,7 E-Al., 99,5, 3.0205, 3.0255, 3.0275, 3.0257, EN AW 1200, EN AW 1050A, EN AW 1070A, EN AW 1350														
AGRÉMENTS	CE														
POSITIONS DE SOUDAGE	PA PB PC PD PE PF PG														
ANALYSE CHIMIQUE TIPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	<table><tr><td>Si</td><td>Mn</td><td>Ti</td><td>Fe</td><td>Cu</td><td>Zn</td><td>Al</td></tr><tr><td>0.18</td><td>0.02</td><td>0.01</td><td>0.1</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td>99.5</td></tr></table>	Si	Mn	Ti	Fe	Cu	Zn	Al	0.18	0.02	0.01	0.1	0.01	0.01	99.5
Si	Mn	Ti	Fe	Cu	Zn	Al									
0.18	0.02	0.01	0.1	0.01	0.01	99.5									
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table><thead><tr><th>Heat Treatment</th><th>R_{P0,2} (MPa)</th><th>Rm (MPa)</th><th>A5 (%)</th><th>Hardness</th></tr></thead><tbody><tr><td>As Welded</td><td>40</td><td>70</td><td>30</td><td>HRc</td></tr></tbody></table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness	As Welded	40	70	30	HRc				
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness											
As Welded	40	70	30	HRc											
ETUVAGE	Non requis														
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, I3														