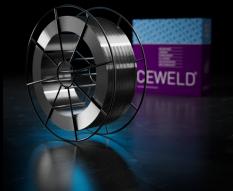


CEWELD AlSi 12

TYPE	Alliage aluminium-silicium pour le soudage de pièces en aluminium moulé, également utilisable comme alliage de brasage avec un flux approprié.														
APPLICATIONS	Alliage d'aluminium pour le soudage et le brasage. Ce matériau est généralement utilisé pour le brasage des tôles d'aluminium, pour les extrusions et les moulages. (Après anodisation, la soudure sera d'une couleur différente).														
PROPRIÉTÉS	CEWELD® AlSi 12 a été développé à l'origine comme alliage de brasage pour tirer profit de son faible point de fusion et de sa plage de congélation étroite. En outre, il a une teneur en silicium plus élevée que l'AlSi5, ce qui lui confère une plus grande fluidité et réduit le retrait. La fissuration à chaud est considérablement réduite lorsque l'AlSi12 est utilisé comme alliage d'apport. L'alliage peut être utilisé dans des applications à des températures élevées soutenues. Non traitable à chaud. Les sections plus épaisses doivent être préchauffées (150°C) avant le soudage.														
CLASSIFICATION	AWS A 5.10: ER4047A EN ISO 18273: S Al 4047A (AlSi12(A)) W.Nr. 3.2585 F-nr 23														
CONVIENT POUR	Cast aluminium up to 12% Si: G-AlSi10Mg, G-AlSi11, G-AlSi12 (Cu), G-AlSi7Mg, G-AlSi6Cu4, G-AlSi9Mg, G-AlSi9Cu3, 4145, 3.2581, 3.2583, 3.2381, 3.2383, 3.2373, 3.2163, 3.2371, 3.2151, B 413.0, 361.0, 359.0, 356.0, 319.0,														
AGRÉMENTS	CE														
POSITIONS DE SOUDAGE															
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	<table><thead><tr><th>Si</th><th>Mn</th><th>Ti</th><th>Fe</th><th>Cu</th><th>Zn</th><th>Al</th></tr></thead><tbody><tr><td>12</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>Rem.</td></tr></tbody></table>	Si	Mn	Ti	Fe	Cu	Zn	Al	12	0.1	0.1	0.3	0.1	0.1	Rem.
Si	Mn	Ti	Fe	Cu	Zn	Al									
12	0.1	0.1	0.3	0.1	0.1	Rem.									
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table><thead><tr><th>Heat Treatment</th><th>R_{P0,2} (MPa)</th><th>R_m (MPa)</th><th>A5 (%)</th><th>Hardness</th></tr></thead><tbody><tr><td>As Welded</td><td>95</td><td>190</td><td>6</td><td>HRc</td></tr></tbody></table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness	As Welded	95	190	6	HRc				
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness											
As Welded	95	190	6	HRc											
ETUVAGE	Non requis														
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, I3														



CEWELD AISI 12

ALSI 12 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-100	0,5	8720663407719
D-200	2	8720663407726
D-300	7	8720663407764

ALSI 12 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	7	8720663407771
D-100	0,5	8720663407733
D-200	2	8720663407740

ALSI 12 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	2	8720663407757
D-300	7	8720663407788

ALSI 12 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	7	8720663407795

ALSI 12 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	7	8720663407801